



Крупнопакующие пресс-подборщики

QUADRANT

5300 5200 4200

**CLAAS**



На него можно положиться:  
QUADRANT от CLAAS.



51 нож

FINE CUT (5300/5200)  
выполняет 36 000 резов –  
благодаря 51 ножу.



Весы для тюков на  
250–1250 кг

Четыре датчика измеряют  
вес с высокой точностью  
непосредственно на  
рампе для тюков.



Шесть  
узловязателей. С  
1921 года.

Запатентованы с 1921  
года:  
высокопроизводительные  
простые узловязатели с  
эксцентриковым  
управлением иглами –  
надежные узлы без  
остатков шпагата.



Максимальный  
комфорт

Проверенное  
автоматическое  
регулирование давления  
прессования – для  
оптимального давления,  
наилучшего качества тюков  
и максимального комфорта  
для механизатора.

<b>QUADRANT от CLAAS</b>	<b>2</b>
Европейский тип CLAAS	4
Die Modellübersicht	6
<b>Технология</b>	<b>10</b>
Подборщик	12
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)	14
Гидравлический питающий аппарат	16
ROTO FEED	18
ROTO CUT	20
FINE CUT	22
Выдвижной ящик ножей	24
SPECIAL CUT	26
<b>Камера предварительного прессования, граблины, канал прессования</b>	<b>28</b>
Регулируемая камера предварительного прессования и граблины	30
Привод и интерактивная система защиты	32
Автоматическое регулирование давления прессования	34
Канал прессования	36
<b>Обвязывание</b>	<b>38</b>
Узловязатели CLAAS	40
Технология узловязателей	42
CLAAS Knotertechnik	44
Система взвешивания тюков	44
<b>Управление</b>	<b>46</b>
<b>CLAAS Service &amp; Parts</b>	<b>50</b>
<b>Шины и техобслуживание</b>	<b>52</b>
<b>Технические характеристики</b>	<b>54</b>

# Быстро, аккуратно, надежно: качество понятно без перевода.

## С QUADRANT по Европе.

Наша работа – наша гордость. Именно потому, что она иногда требует от нас всего. И каждый день ставит перед нами новые задачи. Вот почему мы производим крупнопакующие пресс-подборщики, которые обеспечивают одно: надежную высочайшую производительность благодаря надежному качеству.

Чтобы показать вам, что надежность и качество CLAAS – это не просто красивые слова, мы отправили QUADRANT 5300/5200 туда, где он должен быть, – в

повседневное использование. Во Франции, в Венгрии. В Испании, Дании и Швейцарии. И мы прислушались к тем, чье мнение имеет значение – к фермерам. В конце концов, именно ваше мнение движет нашими поступками.

С интересными и порой неожиданными впечатлениями от нашего европейского тура QUADRANT также можно ознакомиться в Интернете по адресу [www.europatour.claas.com](http://www.europatour.claas.com)



«Мне очень понравился QUADRANT. Прежде всего обвязывание, потому что у нас сейчас нет проблем с качеством обвязывания при уборке различных культур».

Хайнц Тенгер, Шлайтхайм, Швейцария



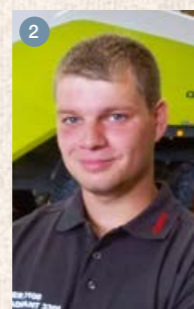
«Благодаря гидравлическому реверсивному подборщику работа стала намного комфортнее».

Николя Эрго, Биден, Франция



«Терминал довольно прост в использовании. Меню понятно, как и настройки рабочих параметров».

Квентин Ройе, Марна, Франция



«QUADRANT с гидравлической камерой предварительного прессования еще более универсален в использовании. Эта машина позволяет нам даже в тяжелых условиях получать хорошо сформованные токи».

Даниэль Коссон, подрядное предприятие, Безанж-ла-Пти, Франция



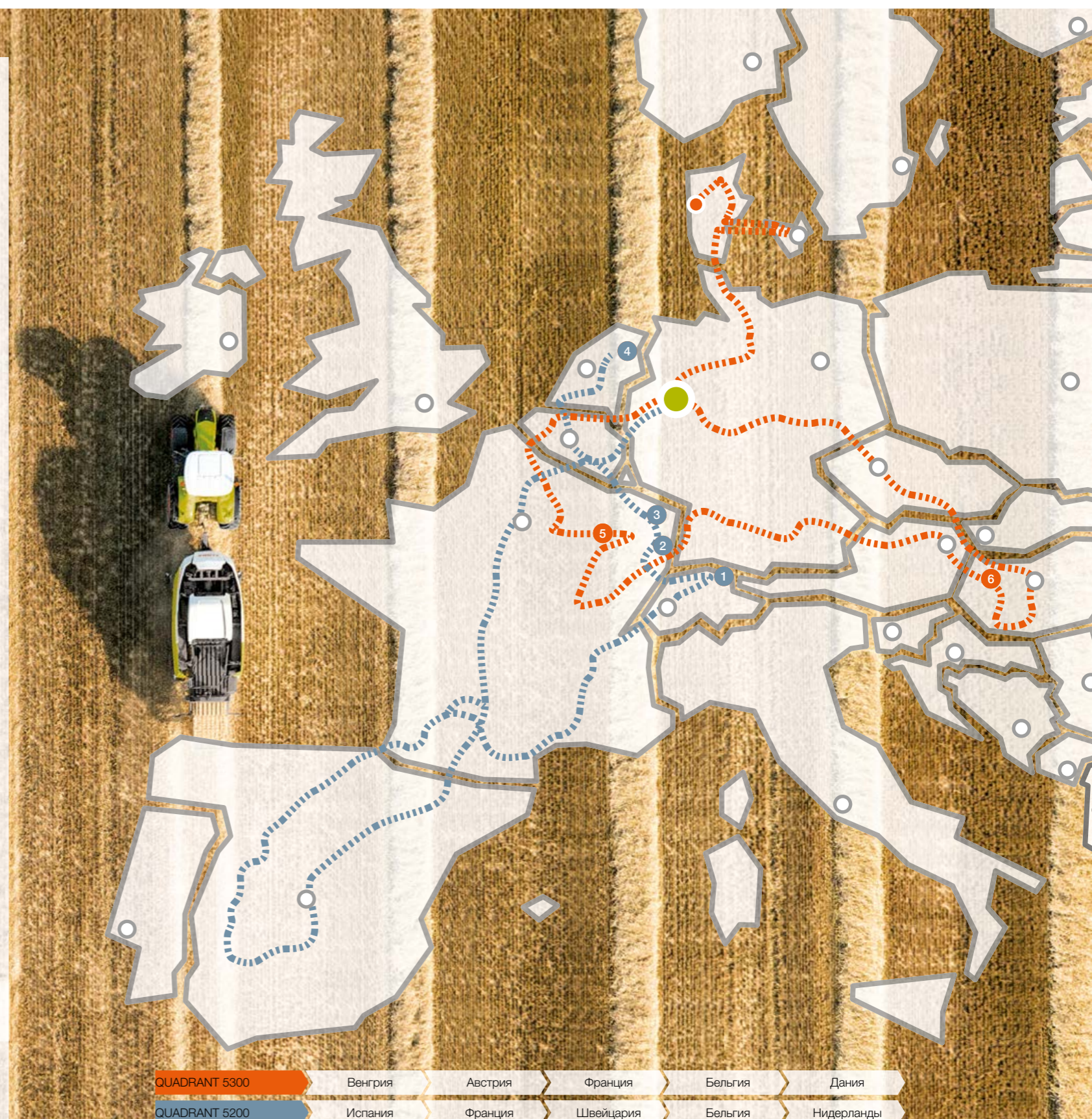
«Пресс отлично работает, аккуратно режет, а токи очень хорошо уплотнены и имеют большой вес».

Хендрик Меннега, Экст, Нидерланды



«Турбовентилятор очищает узловязатели с разных сторон и сохраняет их в чистоте».

Аттила Балаш, Ошко, Венгрия



## Три прямолинейных работника. С пристрастием к углам и кромкам.

НОВИНКА: встроенная система взвешивания тюков.

Точный вес тюка отображается на терминале моделей QUADRANT во время работы и сохраняется в заказе клиента. Благодаря новой системе взвешивания тюков данные о весе тюков можно вызывать и обрабатывать в любом месте с помощью TELEMATICS.

Другие преимущества всех моделей QUADRANT:

- Высокая пропускная способность
- Автоматическое регулирование давления прессования для особо высокой плотности тюков
- Превосходный поток кормовой массы благодаря высокой частоте вращения ротора
- Высокая надежность связывания без остатков шпалата благодаря шести высокопроизводительным узловязателям
- Выдвижной ящик ножей теперь доступен для всех моделей QUADRANT – в том числе для QUADRANT 4200
- Подходящая система подачи в зависимости от задач: ROTO FEED, ROTO CUT, SPECIAL CUT
- Инновационная система взвешивания тюков для всех моделей QUADRANT

QUADRANT	5300	5200	4200
1 Размер тюка 1,20 × 0,90 м	●	–	–
2 Размер тюка 1,20 × 0,70 м	–	●	●
3 Ширина подборщика 2,35 м	●	●	●
4 2 маятниковых копирующих колеса подборщика	●	●	●
5 POWER FEEDING SYSTEM (PFS)	○	○	○
6 PFS с гидравлическим приводом	○	○	○
7 ROTO FEED	□	□	□
8 ROTO CUT (25 ножей)	□	□	□
9 FINE CUT (51 нож)	□	□	–
10 Выдвижной ящик ножей	●	●	□
11 Регулируемая гидравлическая камера предварительного прессования	●	●	–
12 Автоматическая камера предварительного прессования	–	–	●
13 46 ходов поршня	–	–	●
14 51 ход поршня	–	–	●
15 56 ходов поршня	–	●	–
16 Автоматическое регулирование давления прессования	●	●	○
17 Совместимость с ISOBUS	●	●	●
18 Автоматическая электрическая система централизованной смазки	●	●	○
19 6 одинарных узловязателей CLAAS	●	●	●
20 Контроль узловязателя	○	○	○
21 Система очистки узловязателя TURBO FAN с распределением воздуха	●	●	●
22 Эксцентриковое управление иглами	●	–	–
23 Комплект светодиодного освещения	□	□	–
24 НОВИНКА: система взвешивания тюков	●	●	●

● Стандарт ○ Опционально □ Доступно – Недоступно

## QUADRANT 5300. Пресс-подборщик.

Для тюков размером 1,20 × 0,90 м.

Мощность/производительность

Плотность

Комфорт

Особые преимущества:

- Высокая производительность и превосходная плотность тюка благодаря 46 ходам поршня/мин
- Оптимальный вес тюка в зависимости от количества кормовой массы благодаря камере предварительного прессования с гидравлическим управлением
- Исключительное качество резки благодаря FINE CUT с 51 ножом
- Эксцентриковое управление иглами



## QUADRANT 5200. Надежный помощник.

Для тюков размером 1,20 × 0,70 м.

Мощность/производительность

Плотность

Комфорт

Особые преимущества:

- Хорошая производительность и превосходная плотность тюка благодаря 56 ходам поршня/мин
- Оптимальный вес тюка в зависимости от количества кормовой массы благодаря камере предварительного прессования с гидравлическим управлением
- Исключительное качество резки благодаря FINE CUT с 51 ножом



## QUADRANT 4200. Практичность.

Для тюков сечением 1,20 × 0,70 м.

Мощность/производительность

Плотность

Комфорт

Особые преимущества:

- Высокая производительность и превосходная плотность тюка благодаря 51 ходу поршня/мин
- Оптимальный вес тюка благодаря трехтактному процессу подачи массы на прессование
- NEU: выдвижная система для ROTO CUT с 25 ножами и новым групповым переключением ножей



# Самое эффективное объединение сил? Это всегда взаимодействие.

## Технология.

Наши инженеры знают, насколько важно идеальное взаимодействие всех факторов для вашей цепочки уборки урожая. Вот почему мы объединяем наши технические ноу-хау в одном из крупнейших и самых современных в мире центров разработки продукции для технологии прессования – и, конечно, мы соединяем их на всех наших машинах. Что вам это дает? Высочайшее качество. И идеально подходящий для любого применения пресс-подборщик.



Каждая соломинка заслуживает того, чтобы оказаться в кормушке. Даже самая маленькая.



#### Без лишних слов.

- Управляемый широкий подборщик обеспечивает сбор урожая без потерь
- Складные копирующие колеса для беспроблемной транспортировки по общественным дорогам
- Особенно устойчивые к транспортировке и хранению тюки благодаря ROTO FEED или POWER FEEDING SYSTEM (PFS)
- Варианты подборщика для сена, силоса или соломы



#### Управляемый подборщик.

Быстрое и равномерное движение с прессом по полю – благодаря хорошему обзору подборщика из кабины трактора. Это упрощает быструю регулировку скорости подачи и прессования в зависимости от условий уборки. Для максимальной производительности и эффективности.

Благодаря широкому подборщику QUADRANT 5300, 5200 и 4200 без потерь подбирают неравномерные валки:

- Быстрый и чистый захват кормовой массы благодаря управляемому подборщику
- Снижение нагрузки за счет подрессоривания на гидроаккумуляторе
- Качающиеся копирующие колеса для оптимального копирования рельефа почвы, бережной обработки дернины даже на высоких скоростях и в поворотах
- Запатентованный роликовый прижим для ускорения потока растительной массы во всех моделях QUADRANT
- Небольшое расстояние между подборщиком и ротором или граблинами для быстрой передачи кормовой массы и высокой производительности

#### Складные копирующие колеса.

Вы хотите транспортировать QUADRANT с подборщиком шириной 2,35 м по дорогам общего пользования? Нет проблем. Очень просто. Нет необходимости в трудоемком демонтаже – просто сложите и выезжайте.



#### ROTO FEED и POWER FEEDING SYSTEM (PFS).

Четыре ряда граблей подборщика и оптимальное расстояние между граблями обеспечивают очень чистый подбор. Для таких сложных длительных нагрузок двойные пружинные пальцы неподвижно привинчены к четырем прочным держателям граблей на U-образном профиле, что существенно облегчает техобслуживание. Два боковых подающих шнека за широким подборщиком подают растительную массу по всей ширине канала прессования (ROTO FEED), либо эту работу выполняет сквозной валик POWER FEEDING SYSTEM (PFS). Это обеспечивает особенно высокий уровень уплотнения граней тюков, что делает их очень устойчивыми к транспортировке и хранению.

#### Готов ко всему.

Различные варианты подборщиков без потерь примут всю растительную массу, что бы это ни было: короткое сено, влажный силос или солома.

- Подборщик с двойным роликовым прижимом
- Подборщик с двойным роликовым прижимом и системой POWER FEEDING SYSTEM (PFS)
- Гидравлический подборщик с PFS с плавным регулированием скорости из кабины и функцией реверсирования

QUADRANT	5300	5200	4200
Гидравлический подборщик	□	□	□
Ширина подборщика	м 2,35	2,35	2,35
Ширина захвата по DIN	м 2,15	2,15	2,15
Складные копирующие колеса	□	□	□

□ Доступно – Недоступно

Эта тема нас просто захватывает.



### Подпружиненный шнек поперечной подачи.

Сплошной подпружиненный шнек поперечной подачи с большими лопастями активно подает кормовую массу к ротору. Это гомогенизирует поток и ускоряет его подачу к ротору.

### POWER FEEDING SYSTEM (PFS).

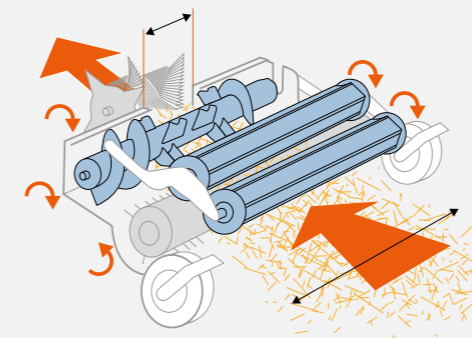
Более широкие звездочки позволяют уменьшить расстояние до ножа, еще раз повышая качество резания и обеспечивая максимальную стабильность и срок службы. Это уникальное сочетание роликового прижима и сплошного подающего шнека с активным приводом облегчит вашу работу.

### QUADRANT подбирает даже большие неровные валки.

- Высокие показатели производительности в час
- Высокая скорость движения
- Гомогенизация и ускорение потока растительной массы
- Подходит для любых валков
- Высокая пропускная способность благодаря повышенной на 20% защите фрикционной муфты системы POWER FEEDING SYSTEM
- Гибкое регулирование скорости благодаря подборщику с гидравлическим приводом, PFS и заднему роликовому прижиму

Без лишних слов.

- Гомогенизированный и ускоренный поток растительной массы через подпружиненный шнек поперечной подачи
- Быстрая и равномерная работа и высокое качество: POWER FEEDING SYSTEM (PFS)
- Высочайшая производительность подборки даже при работе с большими неровными валками



QUADRANT	5300	5200	4200
PFS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

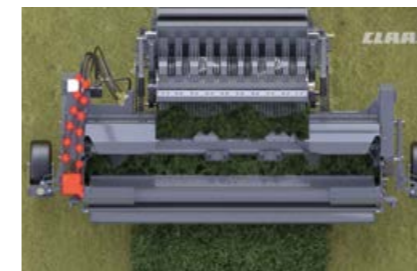
Доступно –  Недоступно

Наша зона подбора снова стала больше.



Без лишних слов.

- Комфорт, бережное воздействие на корм, гибкость: питающий аппарат с гидравлическим приводом
- Гибкое регулирование скорости
- Высокий уровень комфорта: возможность простого реверсирования с помощью терминала управления



Подборщик, PFS и роликовые прижимы обеспечивают оптимальный поток растительной массы.



Гидравлический питающий аппарат удобно регулируется из кабины трактора.



Удобное реверсирование подборщика, PFS и задних роликовых прижимов из кабины.

### Гидравлический питающий аппарат.

Для QUADRANT 5300, 5200 и 4200 компания CLAAS предлагает питающий аппарат с гидравлическим приводом. Это означает гидравлический привод задних роликовых прижимов, системы POWER FEEDING SYSTEM (PFS) и подборщика и возможность регулирования их скорости и реверсирования.

Преимущества гидравлического питающего аппарата очевидны:

- Бережное воздействие на кормовую массу благодаря возможности индивидуального регулирования в зависимости от культуры
- Улучшенная адаптация к условиям кормозаготовки
- Оптимизация потока растительной массы
- Максимальный комфорт для механизатора благодаря возможности реверсирования из кабины

Гидравлический привод позволяет механизатору регулировать или оптимизировать поток материала в зависимости от условий.

При уборке большинства культур это означает максимально быстрый подбор и оптимальный поток растительной массы. Например, люцерну следует обрабатывать максимально бережно. Благодаря гидравлическому питающему аппарату механизатор может это учитывать и напрямую повысить качество корма.

### Гибкое регулирование скорости.

Гибкое регулирование скорости позволяет оптимизировать заполнение ротора с помощью POWER FEEDING SYSTEM (PFS). Гидравлическая система PFS имеет больше возможностей по сравнению с механической версией и обеспечивает гибкость в обработке различных культур.

### Возможность простого реверсирования из кабины.

Возникающие время от времени блокировки легко устранить, не выходя из кабины с помощью терминала управления. Это повышает комфорт в управлении и уменьшает нагрузку на механизатора.

QUADRANT	5300	5200	4200
Гидравлический питающий аппарат	□	□	□

□ Доступно – Недоступно





Без лишних слов.

- Невероятная мощность и производительность: ROTO FEED с подающим ротором
- Отличная плавность хода благодаря большому собственному весу ротора
- Бережное воздействие на деликатные культуры, например люцерну, благодаря особой форме ротора



ROTO FEED – технология ротора без нарезки.

QUADRANT – это постоянная вращательная подача и без режущего устройства. Высокая частота вращения обеспечивает невероятную пропускную способность и высокую производительность на единицу площади. Благодаря равномерному захвату и активной подаче в камеру предварительного прессования QUADRANT производит равномерно плотные тюки с правильными гранями.

Большой собственный вес.

Благодаря большому собственному весу ротор вращается очень плавно. Внушительный вес позволяет ему сохранять частоту вращения даже при работе с неровными валками и сокращать нагрузку вплоть до привода трактора.

Особая форма ротора обеспечивает щадящее воздействие на растительную массу.

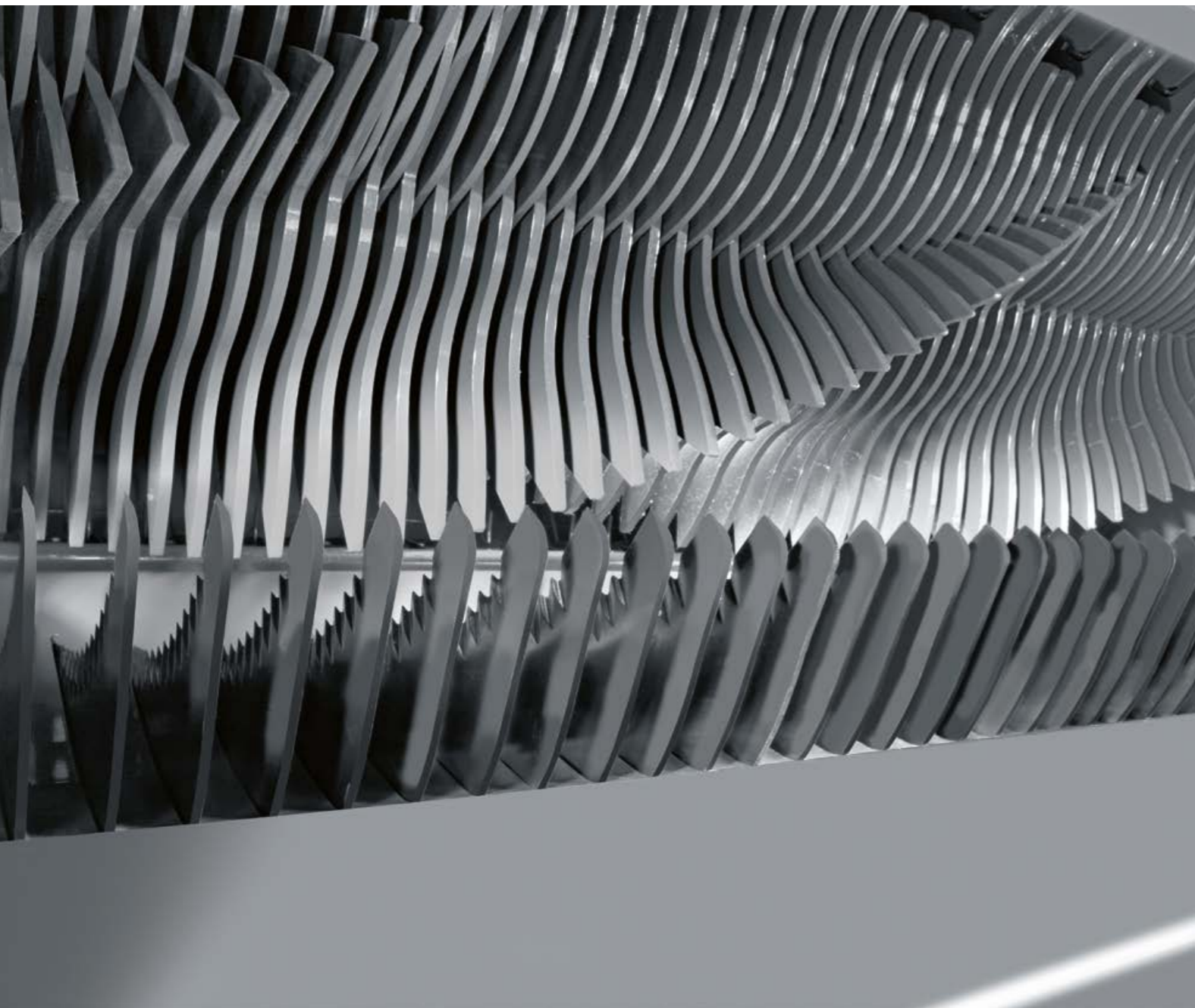
Большой диаметр ротора 500 мм и расположение 4-зубчатых звездочек ротора по спирали способствуют очень щадящему воздействию на растительный материал.

- Равномерная подача
- Высокая пропускная способность
- Низкая потребляемая мощность и низкое пылеобразование
- Пригодность для обработки чувствительных видов корма, таких как люцерна
- Очень бережное воздействие на растительный материал и, следовательно, высокое качество корма благодаря новому расположению звездочек ротора
- Система POWER FEEDING SYSTEM (PFS) доступна для всех моделей

QUADRANT		5300	5200	4200
ROTO FEED		□	□	□
Диаметр	м	0,5	0,5	0,5
Ширина	м	1,2	1,2	1,2

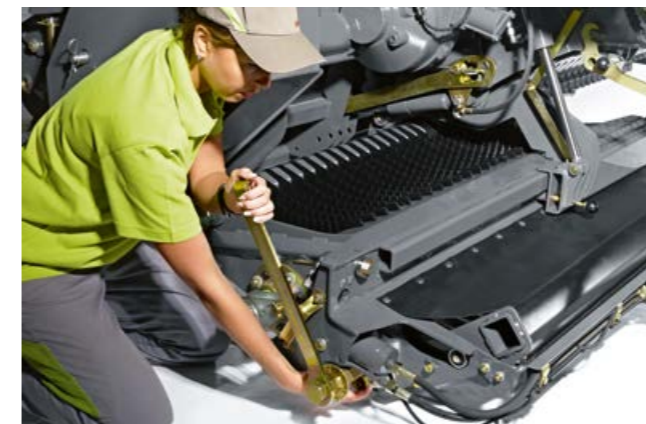
□ Доступно – Недоступно

Что вам дает качественный силос?  
Например, высокие надои.



Без лишних слов.

- Высочайшее качество силоса с оптимальным молочнокислым брожением благодаря ROTO CUT
- Высокая степень уплотнения и легкое разрыхление силоса
- Управляемое групповое переключение ножей – оптимальные ножи для любых задач
- Меньше заторов благодаря гидравлическому режущему основанию



### Высочайшее качество силоса благодаря ROTO CUT.

Питательный и сочный силос как результат оптимального молочнокислого брожения является главной предпосылкой высоких надоев при стойловом содержании молочного стада. Для этого требуется три вещи: мелко измельченный корм, высокое давление прессования и исключение попадания в силосную массу кислорода. CLAAS ROTO CUT – это измельчающая система с самой высокой из предлагаемых на рынке частотой резания 18 000 резов в минуту и длиной реза 45 мм при высоком качестве среза.

Преимущества ROTO CUT: больше резов в минуту.

- Меньшие затраты времени при смешивании в кормосмесителе
- Улучшенное качество корма
- Меньше остатков корма

### 25 ножей для высочайшего качества корма.

Режущий ротор с 25 ножами и сдвоенными зубьями работает точно, быстро и эффективно и готовит корм высочайшего качества. Мелко нарезанная растительная масса поступает небольшими порциями, которые намного лучше уплотняются и легче разрыхляются.

Групповое переключение ножей позволяет гибко реагировать на изменение условий. Группы ножей легко выбираются на машине и складываются или раскладываются с помощью пульта управления.

Обзор режущей системы:

- Массивный режущий ротор с 25 ножами из бористой стали двойной закалки
- Четыре ряда зубьев для оптимального приема кормовой массы
- Активно работающие ножи со сверхдлинными лезвиями для идеального качества резки
- Точное ведение благодаря двойным зубцам, размещенным по спирали
- Отдельный предохранитель для каждого ножа
- Плоский угол, который экономит усилия

Два гидравлических устройства защиты ножей от перегрузки с предохранительным клапаном гарантируют, что в случае засорения ваш QUADRANT не будет непоправимо перегружен. В случае перегрузки ножи автоматически опускаются вниз и затем самостоятельно возвращаются в рабочее положение.

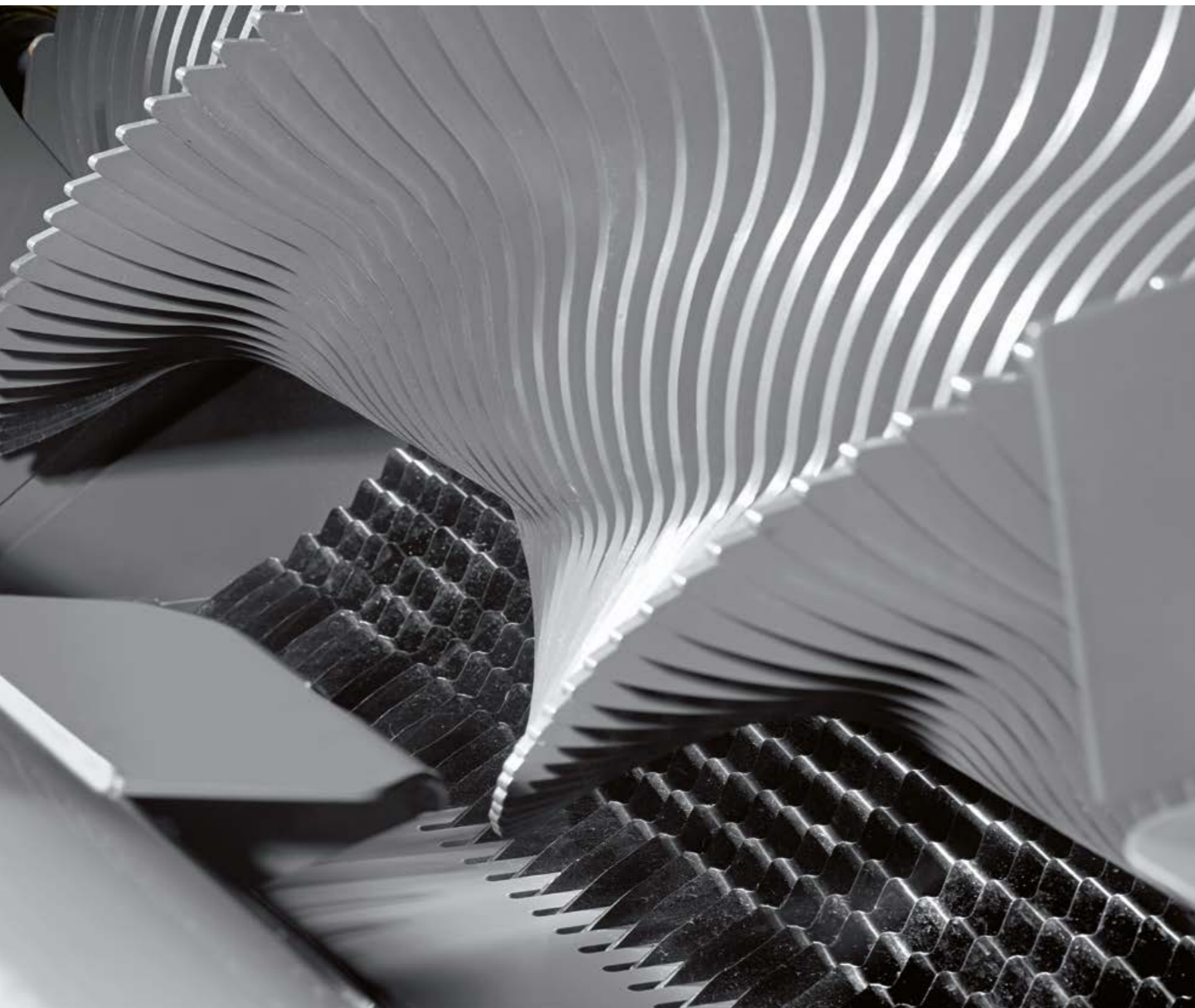
### Надежность – гидравлическое днище режущего аппарата.

Благодаря возможности автоматического опускания основания, которое имеется только в пресс-подборщиках для прямоугольных тюков фирмы CLAAS, затор можно устранить, даже не выходя из кабины. Режущее основание автоматически опускается при перегрузке с помощью гидравлики, позволяя ротору снова запуститься. Кроме того, такая конструкция облегчает доступ к ножам.

QUADRANT	5300	5200	4200
Количество рядов зубьев	4	4	4
Групповое переключение ножей	25, 13, 12, 6, 0	25, 13, 12, 6, 0	25, 13, 12, 6, 0
Опускаемое основание	Автоматич.	Автоматич.	Автоматич.

□ Доступно – Недоступно

# Программа на сегодня: короткая солома в лучшем виде.



## Без лишних слов.

- Высокое качество корма благодаря FINE CUT
- Для благополучия животных: мелкий срез обеспечивает идеальное качество подстилки
- Новое групповое переключение ножей снижает трудоемкость технического обслуживания и экономит время

FINE CUT – ни одной соломинки длиннее 22 мм.

Животные, которые себя хорошо чувствуют, дают более высокий результат. Например, рубец работает заметно активнее при кормлении смесью короткой соломы с силосом. По этой причине коротко измельченная солома стала идеальной подстилкой. Она практически не содержит пыли, поскольку в процессе измельчения уровень содержания пыли не повышается. Кроме того, измельченную солому все чаще добавляют в кормосмесители. Солома FINE CUT хорошо разрыхляется, не требует предварительного времени перемешивания и смешивается непосредственно с добавляемым силосом. Новое групповое переключение ножей с числом ножей 51, 26, 25, 13, 12 или 0 повышает гибкость и качество корма.

### Преимущества:

- Существенное улучшение усвоения корма
- Снижение количества остатков
- Активация работы рубца
- Повышение общего усвоения корма
- Снижение до минимума времени для повторной подачи остатков корма и очистки кормушек

### Мелкая резка – идеальное качество подстилки.

Аккуратная обработка для благополучия животных.

- Легкое разрыхление, меньше затрат при распределении, не расплетается
- Намного меньше потерь в птицеводстве, поскольку цыплята не едят солому
- Идеальная структурная основа для корма
- Меньшие затраты времени при смешивании в кормосмесителе



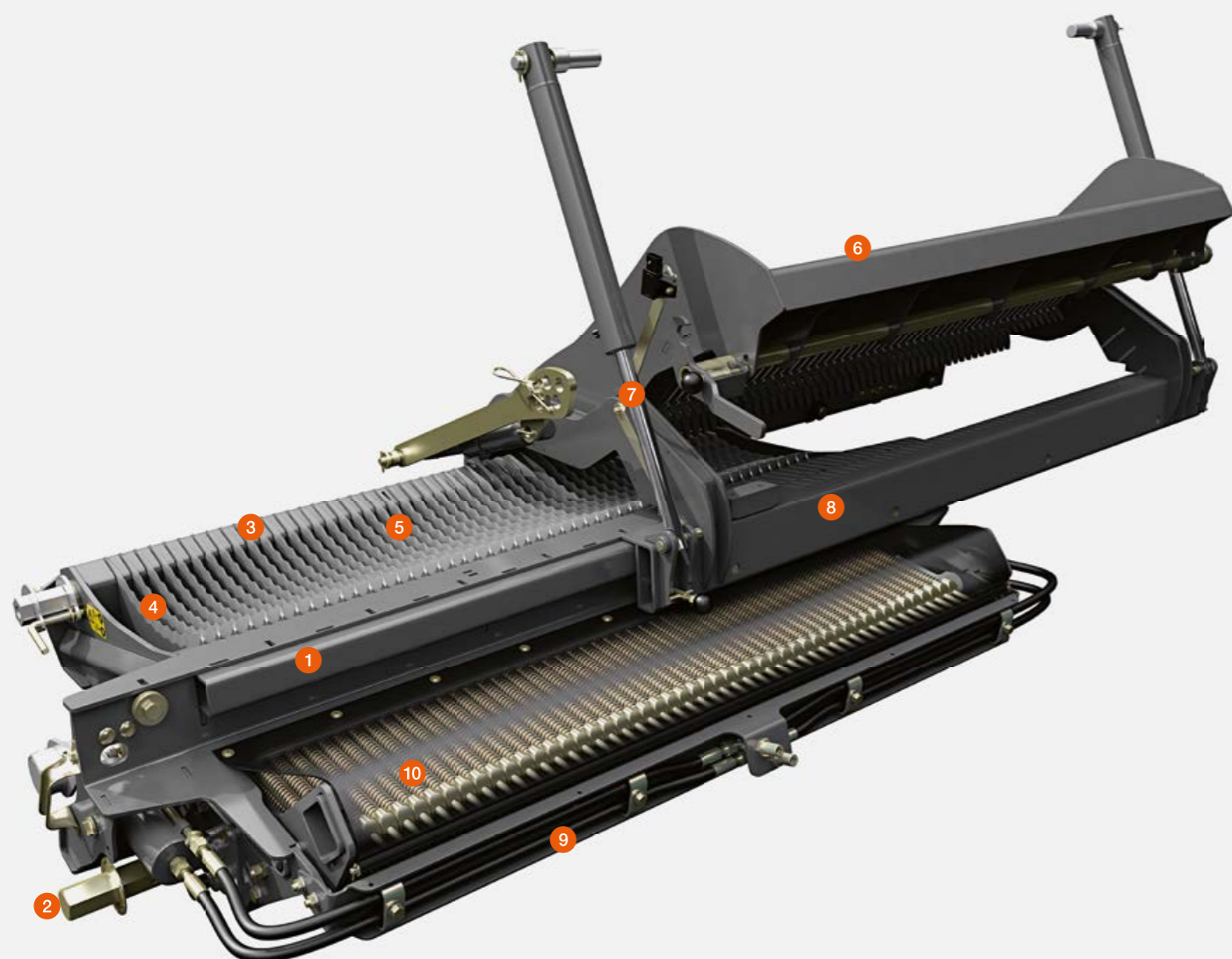
### Премьера: новое групповое переключение ножей.

Испытанная в QUADRANT 3200 режущая система FINE CUT, теперь доступна и для QUADRANT 5200. Второе поколение FINE CUT корпусом ножевого блока на 51 нож откроет вам новые горизонты качества соломы и ее нарезки. Убедительные аргументы в пользу нового группового переключения ножей: эффективная резка, максимальная экономия времени, менее трудоемкое техническое обслуживание и снижения износа. Пример: можно резать 26 ножами, сохраняя группу из 25 ножей в корпусе ножевого блока. После того, как группа из 26 ножей потеряет остроту, снимите ножи и используйте для резки группу из 25 ножей. А снятые ножи можно тем временем наточить – работа продолжается без остановок.

QUADRANT	5300	5200	4200
FINE CUT	□	□	–
Групповое переключение ножей 1	51, 26, 13, 12, 0	51, 26, 13, 12, 0	–
Групповое переключение ножей 2	51, 26, 25, 13, 0	51, 26, 25, 13, 0	–

□ Доступно – Недоступно

То, что часто требуется, должно быть всегда под рукой: выдвижной ящик ножей CLAAS.



#### 10 преимуществ выдвижной системы CLAAS:

- 1 В общей сложности 12 защищенных, всегда чистых и поэтому легко скользящих подшипников для выдвижения ящика ножей
- 2 Групповое переключение ножей для RC | FC легко управляется рычагом для получения теоретической длины 90, 45 или 22 мм
- 3 Оптимальная форма ножей для наилучшего качества резки
- 4 Эксклюзив: автоматическая очистка ножей
- 5 В наличии комплект вспомогательных ножей для RC и FC
- 6 Автоматическая функция для удобного опускания и закрытия выдвижного ящика ножей
- 7 Удобное управление выдвижной системой CLAAS непосредственно на пресс-подборщике
- 8 100% доступ благодаря двухстороннему выдвижению
- 9 Эксклюзив: автоматическое гидравлическое опускание режущего аппарата при засорении
- 10 Защита отдельных ножей с помощью двух пружин на нож

#### Комфорт: выдвижной ящик ножей.

Для ROTO CUT и FINE CUT компания CLAAS предлагает выдвижной ящик ножей, который упрощает техническое обслуживание.

Удобно, надежно и быстро:

- Управление с помощью блока управления на тракторе или напрямую с помощью кнопок на боковой стороне пресса
- Автоматическая функция: подключение и отключение ножей для устранения загрязнений из шлицев корпуса ножевого блока
- Автоматическое и поэтому всегда правильное позиционирование выдвижного ящика для легкого выдвижения с любой стороны

#### Хорошо защищенные ножи лучше режут.

В выдвижном ящике ножи идеально защищены от загрязнения. Ящик легко выдвигается благодаря двенадцати подшипникам. Чтобы избежать деформации при выдвижении, выдвижной ящик с обеих сторон выдвигается только на две трети. После замены ножей с одной стороны просто выдвиньте ящик на другую сторону и замените остальные ножи.

Уникальная особенность: выдвижной ящик ножей объединен с автоматически опускаемым как и прежде корпусом ножевого блока при блокировках ротора.

QUADRANT	5300	5200	4200
Выдвижной ящик ножей	<input type="checkbox"/> (RC/FC)	<input type="checkbox"/> (RC/FC)	<input type="checkbox"/> RC

Доступно

#### Без лишних слов.

- Легкодоступный ящик ножей теперь и в QUADRANT 4200
- Максимальная надежность и срок службы благодаря хорошо защищенным ножам

«Замену ножей, которая раньше занимала один час, теперь можно выполнить всего за 15 минут. Общее время на техобслуживание сократилось».

Подрядчик Альберт Стейнс, Лонцен, Бельгия



Для благополучия животных мы делаем все коротким и мелким.



Без лишних слов.

- SPECIAL CUT: мельчайшая короткая солома как идеальная подстилка для крупного рогатого скота
- Увеличение производительности, повышенная надежность: измельчитель
- Прессование без измельчителя – благодаря дорожному просвету 500 мм
- Высокая плотность прессования и точная форма тюков для удобства транспортировки

Высочайшее качество корма благодаря SPECIAL CUT.

Измельченная солома обладает высочайшими впитывающими свойствами, что делает ее оптимальным материалом для подстилки станков молочного скота, для использования в свинарниках и конюшнях. Высокая впитывающая способность обеспечивает чистоту животных и снижает расход соломы. Кроме того, чистота вымени является важной составляющей гигиены стойловых помещений. Благодаря снижению издержек на очистку вымени процесс доения проходит быстрее. Измельченную солому можно добавлять в насыщенный кукурузой кормовой рацион. Животные полностью съедают такую смесь.

Измельчитель SPECIAL CUT.

Измельчитель SPECIAL CUT сдувает солому на прямом участке под шнеком POWER FEEDING SYSTEMS (PFS) в ротор, предотвращая образование завихрений и заторов материала. Одновременно удается избежать образования пыли и повысить пропускную способность. Для максимальной эксплуатационной надежности.



Прочные тюки благодаря высокой плотности прессования.

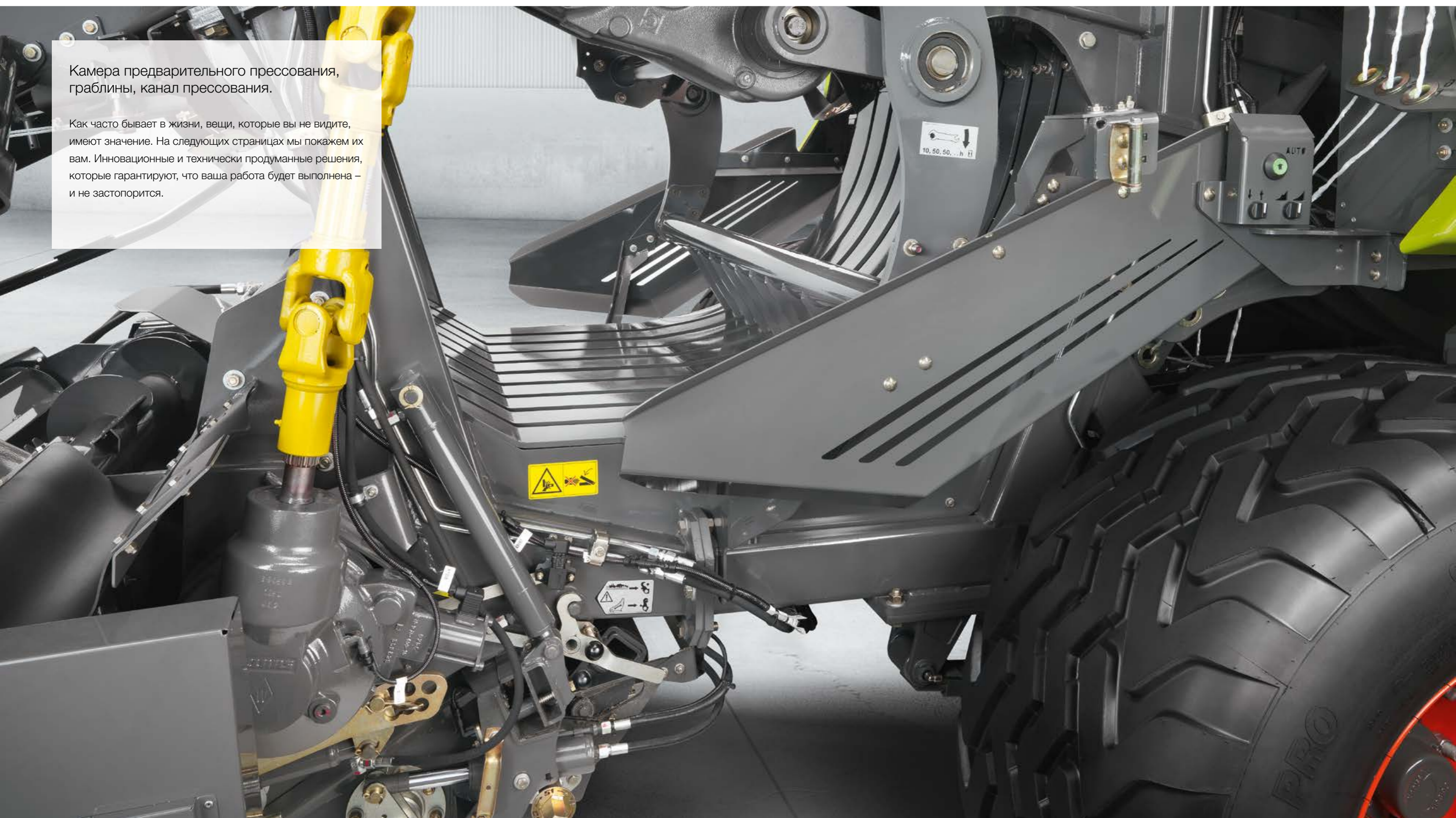
Измельченную солому можно также успешно прессовать в прямоугольные тюки. Высокая плотность прессования и точная форма тюков обеспечивают устойчивость тюков к транспортировке даже при многократных перегрузках. Увеличение веса тюка приводит, соответственно, к уменьшению количества тюков на гектар, что позволяет снизить издержки на перегрузку.

Внутренние преимущества не видны?  
Вовсе нет.

Камера предварительного прессования, граблины, канал прессования

Камера предварительного прессования,  
граблины, канал прессования.

Как часто бывает в жизни, вещи, которые вы не видите,  
имеют значение. На следующих страницах мы покажем их  
вам. Инновационные и технически продуманные решения,  
которые гарантируют, что ваша работа будет выполнена –  
и не застопорится.



# Давление снова нарастает? Мы можем все исправить.



Только в CLAAS: гидравлическая регулировка камеры предварительного прессования.

С помощью терминала ISOBUS вы можете выбрать один из трех вариантов давления камеры предварительного прессования в зависимости от состояния растительной массы и размера вала. Это позволяет всегда эксплуатировать машину в оптимальном диапазоне производительности. Независимо от текущих условий уборки и состояния вала регулируемая и гидравлически подключаемая камера предварительного прессования позволит справиться с любыми задачами.

Уникальная концепция потока материала.

Равномерный поток материала от ротора к граблине и регулируемой камере предварительного прессования обеспечивает ровное заполнение канала прессования, независимо от типа растительного материала – соломы, сена или сенажа. Результатом являются прочные, хорошо сформированные токи, полученные при максимальной пропускной способности и очевидной высокой режущей способности.

Без лишних слов.

- Эксклюзивно у CLAAS: удобное управление камерой предварительного прессования с сиденья механизатора
- Однородное заполнение канала при уборке любых культур: концепция потока растительной массы от CLAAS
- Равномерно спрессованные токи идеальной формы: гидравлическое управление граблиной впечатляет при любых условиях
- Безопасно и надежно: граблина и ротор защищены муфтой

Гидравлическое управление граблиной.

При прессовании больших валков QUADRANT не нужна камера предварительного прессования. Во всех остальных случаях вы можете легко включить гидравлическую систему управления граблинами прямо из кабины.

Три различные настройки обеспечивают наилучшее уплотнение при любых условиях. Будь то средние или мелкие валки – токи всегда оптимально прессуются, а растительная масса подается в канал за один ход. Результат: равномерно спрессованные токи идеальной формы даже при подборке неровных или мелких валков.

Только у CLAAS: благодаря двум вверным валам и датчикам QUADRANT собирает растительную массу до тех пор, пока камера предварительного прессования не будет оптимально заполнена.

QUADRANT	5300	5200	4200
Регулируемая гидравлическая камера предварительного прессования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Автоматическая камера предварительного прессования	–	–	<input type="checkbox"/>

Доступно – Недоступно



Надежная защита ротора и граблины.

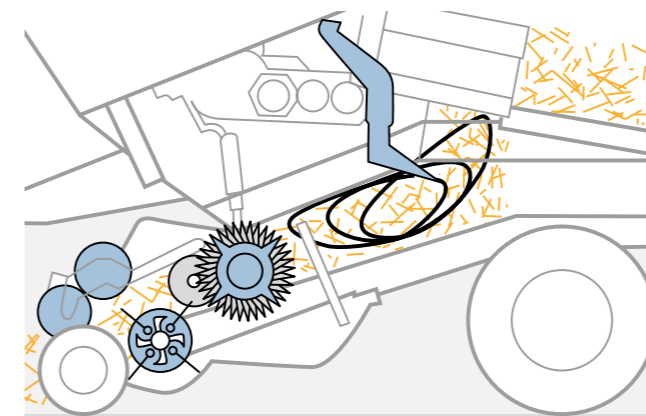
Можете эксплуатировать QUADRANT на максимальной производительности. Подающая граблина и ротор защищены с помощью муфты, которая автоматически отключает ротор при блокировке граблины. Кроме того, нагрузка на подающую граблину отображается на терминале управления ISOBUS, благодаря чему вы можете заранее предотвращать возможные перегрузки. Таким образом, вам не придется бегать вокруг QUADRANT, устраняя засорения. Новинка в QUADRANT 5300 и 5200: муфта граблины рассчитана на увеличенные на 30% пиковые нагрузки.

Регулируемая система управления камерой предварительного прессования.

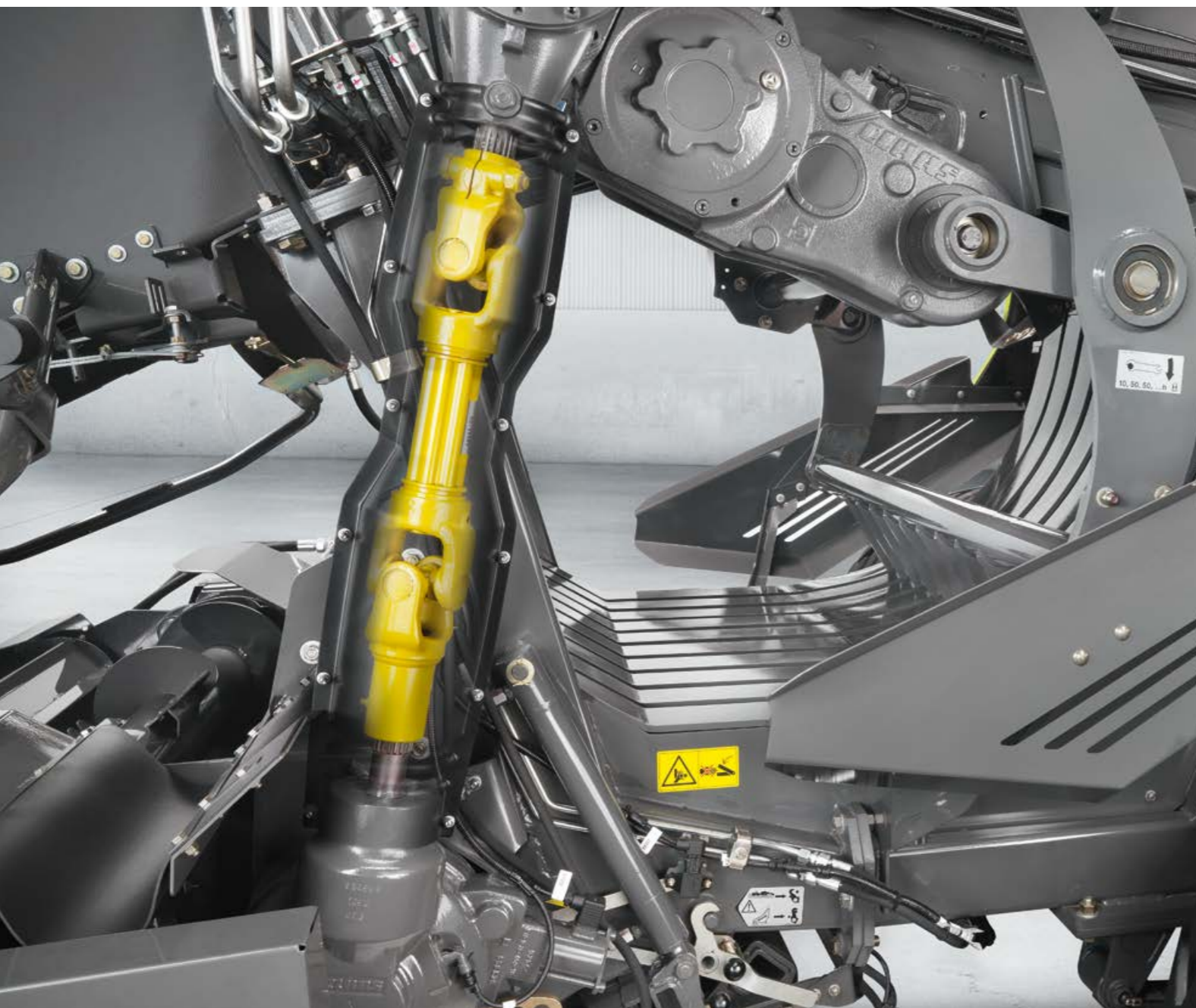
Камера предварительного прессования удобно настраивается из кабины в зависимости от количества и типа кормовой массы для наилучших результатов при уборке любых культур.

Автоматическая камера предварительного прессования.

Типичная для CLAAS подающая граблина делает в QUADRANT 4200 всю работу. Благодаря этому обеспечивается высокая пропускная способность и чрезвычайно бережная подача и обработка кормовой массы в режиме 3 : 1.



Если безопасность обеспечена,  
работа идет как по маслу.



Без лишних слов.

- Высочайшая надежность благодаря усовершенствованной концепции привода
- Безотказная работа: продуманная технология безопасности обеспечивает максимальную производительность без перерыва
- Работа без простоев благодаря специальным предохранительным системам

### Надежная приводная система.

Уже на протяжении многих лет пресс-подборщики QUADRANT славятся в работе своей абсолютно надежной концепцией привода. Хороший обзор и легкий доступ к компонентам обеспечивают высокую эффективность и длительный срок службы. Небольшие расстояния перемещения, прямолинейная траектория всех силовых потоков и увесистый маховик гарантируют отличный КПД. На тонну кормовой массы тратится совсем мало энергии. Вы сэкономите много топлива.

### Продуманная система безопасности.

Продуманная система безопасности обеспечивает работу без сбоев. Рациональный привод подающей граблины, игл и узловзателей с помощью валов и редуктора способствует уверенному достижению максимальной производительности. Предохранительная муфта главного редуктора защищает пресс-подборщик от повреждений, которые могут возникнуть вследствие захвата посторонних предметов.

### Предохранительная муфта предотвращает простои машины.

Подающая граблина и ротор оснащены отдельной автоматической защитой от перегрузок. Если срабатывает предохранительная муфта граблины, автоматически отключается также муфта сцепления ротора. Все предохранительные муфты после снижения частоты вращения вала отбора мощности снова автоматически входят в зацепление. В случае сбоя

механизатору не нужно выходить из кабины.

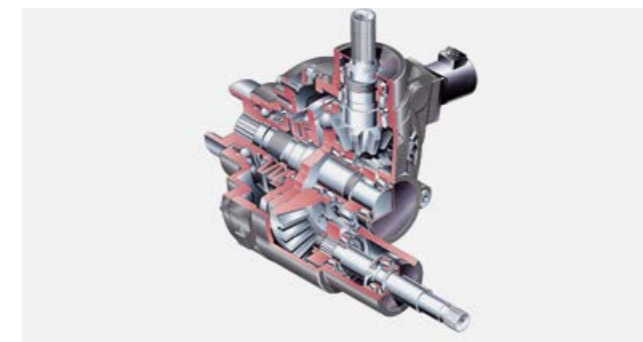
При необходимости режущее днище может быть опущено с помощью гидравлической системы трактора. Поэтому вам не придется бегать вокруг QUADRANT. Засоры легко устраняются прямо из кабины трактора.

Подающая граблина надежно и эффективно защищена специально согласованной муфтой отключения и надежно предотвращает засорение машины. В новых моделях QUADRANT 5300 и 5200 муфта, мощность которой увеличена на 30%, обеспечивает высокую производительность пресса. Запас крутящего момента 26% обеспечивает высокий уровень производительности.

Убедительные характеристики, устанавливающие стандарты на протяжении многих лет.

- Высокая частота вращения и низкие крутящие моменты
- Приводные механизмы и муфты помещены в масляную ванну и не требуют обслуживания
- Не требующий техобслуживания привод подающей граблины с гидравлически регулируемой камерой предварительного прессования
- Раздельный силовой поток: поршень прессования, подающая граблина и ротор приводятся в действие по отдельности
- Минимальное количество движущихся частей

Нагрузка на поршень контролируется с помощью электронной системы. Возникающие перегрузки сбрасываются с помощью системы регулирования давления, защищая таким образом прессовальный механизм. Механизатор получает уведомление на дисплей, а давление прессования возобновляется автоматически.



Безопасность, не требующая обслуживания. Качественные мокрые предохранительные муфты обеспечивают надежную защиту QUADRANT от перегрузок.



Два масляных насоса снабжают гидравлическим маслом входной редуктор и систему очистки узловзателей TURBO FAN.



Всегда хорошая стратегия на поле:  
устойчивое прессование.



Без лишних слов.

- Только у CLAAS: автоматическое регулирование давления прессования для постоянной плотности прессования и высокого уровня комфорта
- Простое управление: даже неопытные механизаторы достигают максимума благодаря заданным параметрам управления для автоматического прессования
- Больше возможностей при прессовании: дополнительный контроль узловязателя



1 Система автоматического регулирования давления прессования регистрирует и визуализирует нагрузку на раму пресса и узловязатели.

2 Датчик на раме пресса определяет одно из двух контрольных значений. Нагрузка отображается для механизатора на терминале управления.

3 При автоматическом регулировании давления прессования установлены в общей сложности три датчика узловязателей. Они дают второе значение для регулирования.

Новинка и только у CLAAS: автоматическое регулирование давления прессования.

На рынке существует множество систем регулирования давления прессования. Автоматическое регулирование давления прессования есть только у CLAAS. Его особенность состоит в том, что давление прессования регулируется не только по нагрузке на основную раму, но и по натяжению шпагата.

Механизатор имеет удобный обзор пределов нагрузки без необходимости активного вмешательства. Настройку оптимального давления прессования полностью берет на себя машина в зависимости от культуры и качества шпагата.

Преимущества очевидны:

- Неизменно высокая плотность прессования, даже при работе на пределе мощности машины и прочности шпагата
- На протяжении всего дня прессуются тюки правильной формы с одинаковой плотностью
- Максимальный комфорт при движении: благодаря легкому управлению и простоте в обращении, особенно для неопытных механизаторов
- Надежное обвязывание благодаря согласованию с качеством шпагата

Простое управление, максимальные результаты.

Контрольными значениями для автоматического прессования являются нагрузка на раму пресса и натяжение шпагата. Даже неопытный механизатор может без усилий управлять машиной постоянно на пределе производительности благодаря автоматическому регулированию давления прессования. Максимальная плотность прессования в зависимости от культуры и качества шпагата заранее сохраняется в меню. В зависимости от этих значений система регулирует предел нагрузки.

Больше возможностей благодаря контролю узловязателей.

Автоматическое регулирование давления прессования может быть расширено тремя дополнительными датчиками узловязателя для измерения натяжения всех узловязателей. Механизатор получает сообщение, если в узловязателе отсутствует натяжение шпагата. В систему входит также индикатор слева-справа, что позволяет механизатору прессовать тюки оптимальной формы в любых условиях.

# Как мы реагируем на давление? Жесткими фактами.



## Без лишних слов.

- Улучшенная форма тюка и более высокая производительность в час благодаря переработанному каналу прессования
- Новая концепция канала для максимально возможной плотности тюка и надежного обвязывания



## Улучшенная форма тюка: жесткость по всей длине.

С новым поколением QUADRANT вы сжимаете больше массы. Канал прессования QUADRANT 5300 и 5200 был переработан с точки зрения формы и длины для достижения лучшей формы тюка и большей плотности. Они сжимают больше килограммов на кубический метр и достигают более высокой производительности в час. Расширение канала прессования на конце обеспечивает тюкам пространство для растягивания по длине и позволяет плавно повышать давление на обвязку. Таким образом, риск разрыва шпагата сводится к минимуму.



Как профессионал, вы оцените новую геометрию канала прессования:

- Улучшенная форма тюков благодаря нескольким упорам в канале прессования и новой форме канала
- Новые боковые упоры для высокой плотности
- Длинный канал 3,85 м в QUADRANT 5300 и 5200
- Надежное обвязывание при меньшем расширении тюка благодаря открытым боковым заслонкам канала прессования



## Новая концепция канала для высокой плотности.

Новый усиленный октагон QUADRANT 5300, 5200 и 4200 обеспечивает еще более высокую плотность тюков. Новая форма поршня обеспечивает еще более четкие края тюков. Благодаря боковым упорам, новым верхней и боковым заслонкам все тюки имеют одинаковую, максимально возможную плотность при одинаковой длине с равным расширением тюка и, таким образом, надежным обвязыванием во время выброса.

Коротко говоря, QUADRANT 5300, 5200 и 4200 производят равномерно спрессованные тюки с высочайшей удельной массой.

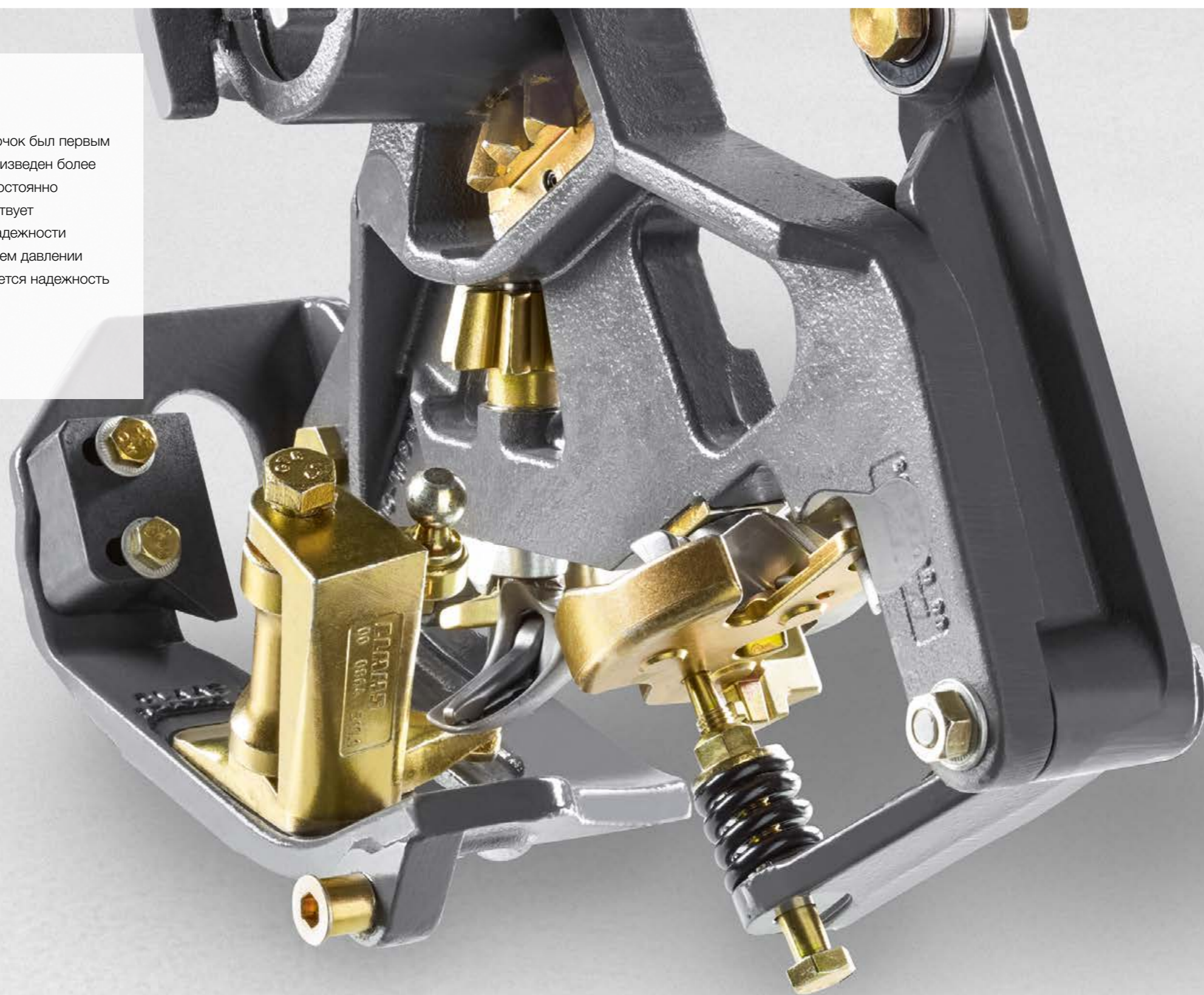
QUADRANT		5300	5200	4200
Длина канала прессования	м	3,85	3,85	3,45
Ширина канала прессования	м	1,2	1,2	1,2
Высота канала прессования	м	0,9	0,7	0,7

□ Доступно – Недоступно

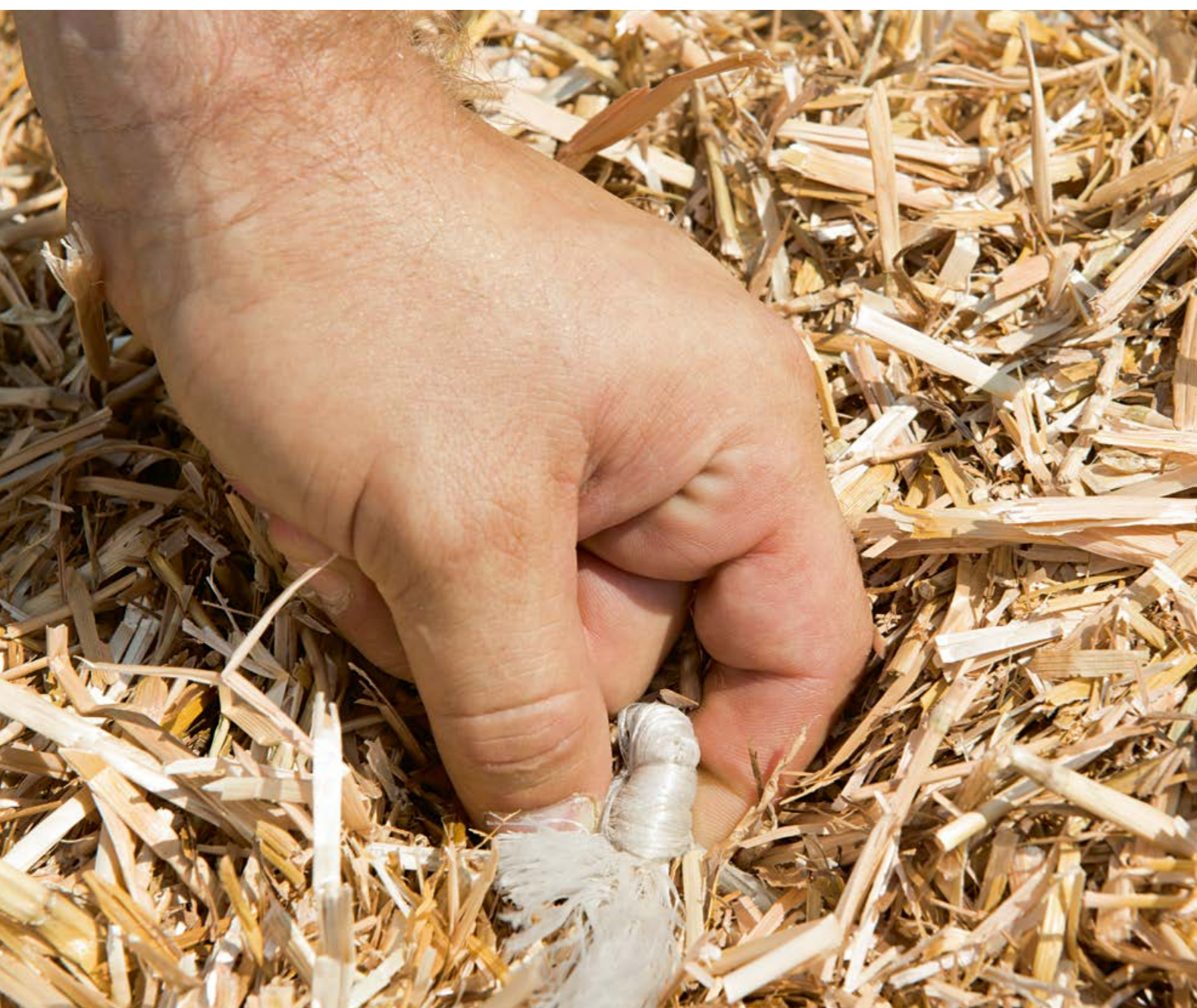
## Разрешите представить: идеальный узел.

### Узловязальный крючок.

Уже почти легендарный: в 1921 году крючок был первым патентом CLAAS и за это время был произведен более миллиона раз. С тех пор узловязатель постоянно совершенствовался. Результат соответствует потребности клиентов в еще большей надежности связывания даже при постоянно растущем давлении прессования. Таким образом, гарантируется надежность любого шпата и в любых условиях.

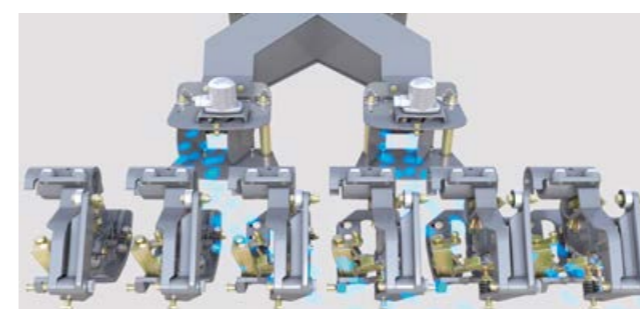


Мы очень привязаны к нашей работе.  
И к вам, конечно, тоже.



Без лишних слов.

- Быстрый, точный, надежный: узловязатель CLAAS
- Безопасные и аккуратные: узлы без остатков шпегата благодаря новому вентилятору узловязателя
- Эффективный, прочный и износостойкий: шпегат для пресс-подборщиков CLAAS



### Узловязатели CLAAS.

Пресс-подборщики CLAAS невозможно представить себе без легендарных узловязателей CLAAS. Как и раньше, компания CLAAS является единственным в мире производителем сельскохозяйственной техники, который сам разрабатывает и производит узловязатели. Принцип: прямой привод через карданный вал. Результат: очень быстро, очень точно и очень надежно.

### Новый вентилятор узловязателя.

Концепция узловязателей с активным прижимом нити, мощной прижимной планкой и электромеханической активацией вязания повышают надежность обвязки в любых условиях. Прямой привод обеспечивает постоянную синхронизацию между поршнем и иглами. Синхронный ход не позволяет иглам соприкоснуться с поршнем. На QUADRANT 5300 с высотой тюка 90 см реализовано эксцентриковое управление иглами. Это оставляет больше времени для выполнения самой важной операции – связывания узла.



Кроме того, узловязатели не оставляют опасных остатков шпегата, которые при скармливании могут привести к потерям животных, а при выработке энергии – к образованию отходов. Система TURBO FAN с гидравлическим приводом, активным воздушным потоком и распределителями воздуха защищает узловязатели от загрязнения постоянным воздушным потоком со скоростью 140 км/ч.

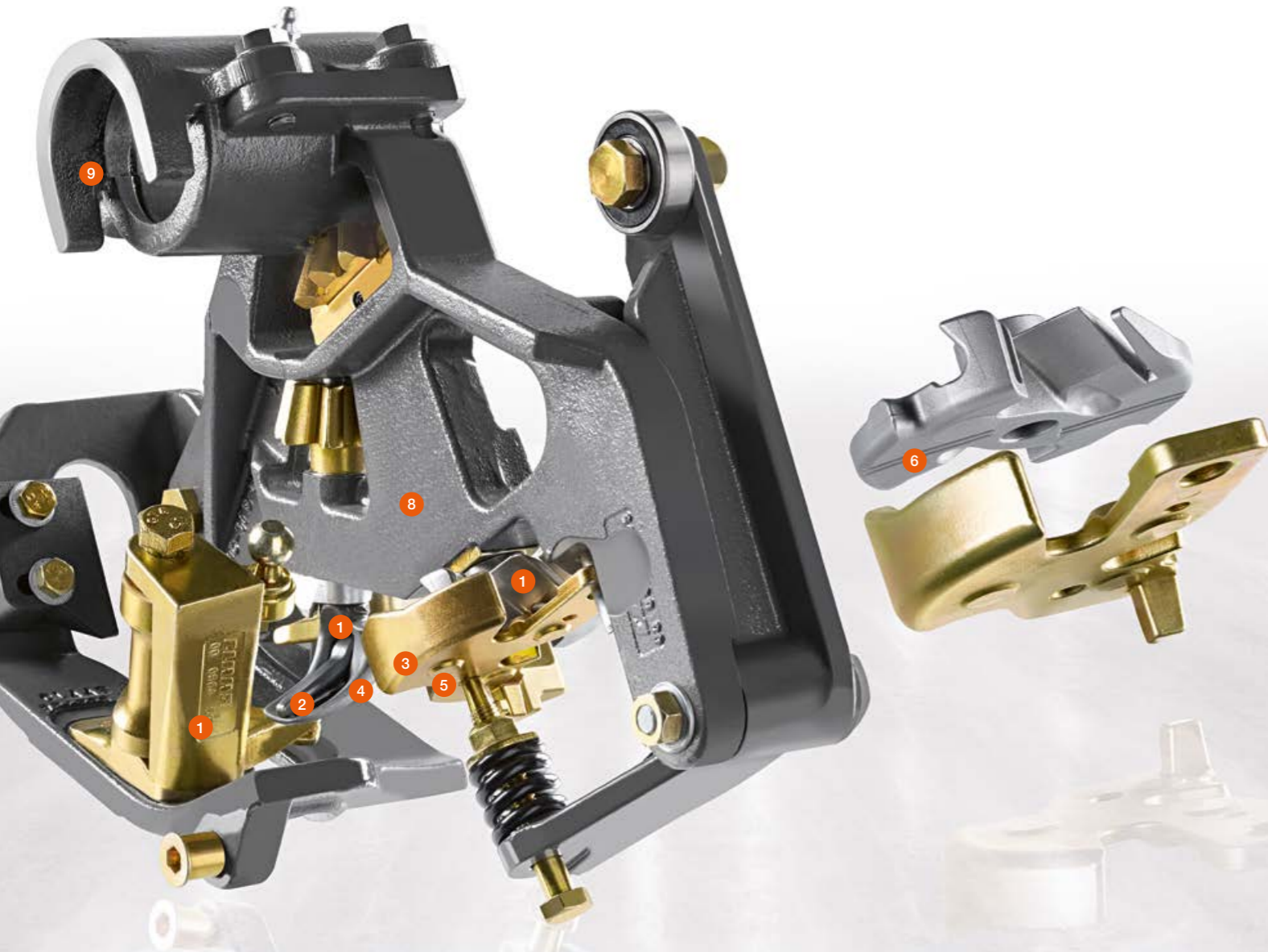
### Экономичное связывание: высококачественный шпегат CLAAS.

Шпегат для пресса CLAAS специально предназначен для использования в узловязателях CLAAS. Он крайне прочный и вместе с тем настолько мягкий, что износ узловязателя сводится к минимуму. Чтобы сэкономить время, необходимое для замены катушек, при каждой новой заправке необходимо просто связать между собой по четыре катушки на каждый узловязатель. Это создает сбалансированное соотношение высокой прочности шпегата и достаточной полезной длины. Большой отсек для шпегата способен вместить 24 катушки вязального шпегата весом по 11,5 кг. Этого хватит на длинный рабочий день. А когда стемнеет: яркие рабочие фары обеспечивают правильное освещение как отсеков для шпегата, так и направляющих для шпегата и узловязателей

QUADRANT	5300	5200	4200
Кол-во узловязателей	6	6	6
Очистка узловязателя TURBO FAN	с распределителями воздуха	с распределителями воздуха	с распределителями воздуха
Емкость отсека для шпегата	24 по 11,5 кг	24 по 11,5 кг	24 по 11,5 кг

□ Доступно – Недоступно

Любой, кто опережает других, знает, как развить успех.

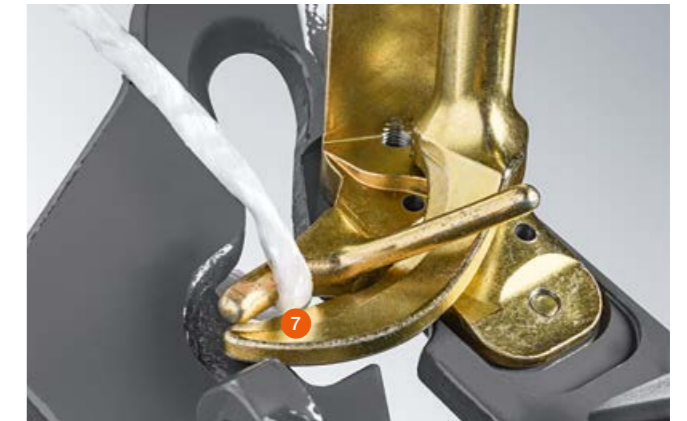


### Долгая жизнь узловязателей.

Крючки узловязателей, зажимное колесо и зажимная пластина для шпагата во время изготовления подвергаются термическому процессу, обеспечивающему максимальную износостойкость и длительный срок службы деталей.

### Обзор новых функций.

- 1 Увеличенное отверстие крючка узловязателя для увеличения пространства при заправке и надежного обнаружения шпагата
- 2 Конический и, следовательно, более износостойкий язычок узловязателя новой формы для простого выброса узлов
- 3 Новая зажимная пластина и новое зажимное колесо для надежного зажима шпагата во время связывания, что повышает плотность прессования
- 4 Новый изогнутый сегмент для надежного ведения шпагата
- 5 Новая прижимная пластина для более толстого шпагата
- 6 Новая направляющая для легкой заправки шпагата
- 7 Закрытый притягиватель для надежной подачи шпагата
- 8 Безопасная заправка шпагата в узловязатель благодаря большему углу между крючком и зажимным колесом для шпагата 7,6°. За счет этого остаются более длинные концы шпагата для лучшего результата связывания
- 9 Откидной узловязатель с быстроразъемным замком для легкого обслуживания



### Усовершенствованный крючок узловязателя.

Крючок для узловязателя постоянно совершенствовался для новых QUADRANT 5300, 5200 и 4200. Материал был усилен, геометрия пересмотрена. Это обеспечивает функциональную надежность любого шпагата в любых условиях.

### НОВИНКА: контроль узловязателя.

Автоматическое регулирование давления прессования обеспечивает абсолютную надежность связывания. Датчики на узловязателе контролируют натяжение шпагата, а датчики на передней раме измеряют изгибающие усилия. Система автоматически регулирует давление прессования. Вы можете управлять прессом на пределе мощности без разрыва шпагата. А в случае разрыва, о нем сообщит система контроля узловязателя. Если требуется новый шпагат, это обнаруживается с помощью датчиков на узловязателях и отображается в терминале.

### Без лишних слов.

- Износостойкость: технология узловязателя от CLAAS
- Усовершенствованные функции: например, эксцентриковое управление иглами в QUADRANT 5300
- Готов к работе в любых условиях: оптимизированный крючок узловязателя
- НОВИНКА: абсолютная безопасность связывания при ежедневном использовании благодаря контролю узловязателя



Концепция простого узла остается неизменной с 1921 года. При этом она постоянно совершенствуется, чтобы еще лучше удовлетворять пожелания клиентов.

QUADRANT	5300	5200	4200
НОВИНКА: новый узловязатель CLAAS.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
НОВИНКА: автоматическое регулирование давления прессования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
НОВИНКА: контроль узловязателя	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Доступно –  Недоступно

Вам нужно контролировать вес?  
Нет ничего проще.



**НОВИНКА:** встроенная система взвешивания тюков.

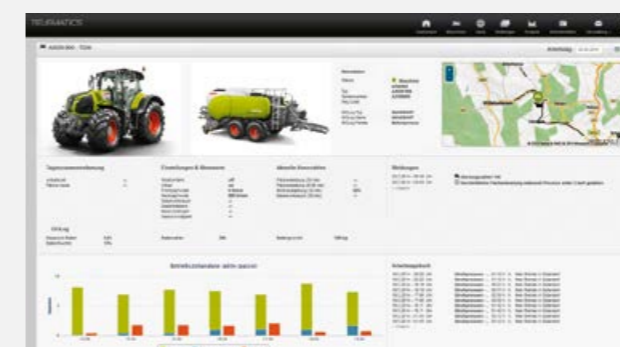
Длинный канал прессования, высокая частота поршня, автоматическое регулирование давления прессования – все это характеристики, благодаря которым серия QUADRANT гарантирует высокое уплотнение в любых условиях. Теперь вы можете легко определить, сколько весит ваш тюк после этого: четыре датчика измеряют вес с высокой точностью непосредственно на рампе для тюков. Таким образом, вы можете отслеживать общий тоннаж для вашей компании или подрядчика. И можете – прозрачно для обеих сторон – по желанию выставлять справедливую оплату за тонну.

Передача данных делает это возможным.

Благодаря новой системе взвешивания тюков точный вес тюка отображается во время работы на терминале и сохраняется непосредственно в заказе клиента. После регистрации данные веса каждого тюка можно вызывать и обработать с помощью TELEMATICS в любом месте. Кроме того, для выставления счетов можно использовать управление задачами.

Без лишних слов.

- НОВИНКА: система взвешивания тюков доступна для всех моделей QUADRANT
- Все важные данные, например вес, по запросу с помощью TELEMATICS on IMPLEMENT (TONI) или управления задачами
- Улучшение времени работы, поддержка механизаторов, оптимизация расходов: все дистанционно



QUADRANT	5300	5200	4200
Система взвешивания тюков	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Доступно –  Недоступно

Насколько тяжелой должна быть работа рук?  
Настолько легкой, насколько это возможно.

#### Управление.

Даже те, кто любит свою работу, рано или поздно захотят ее закончить. Поэтому каждый день мы делаем все возможное, чтобы помочь вам в выполнении повседневных задач. Хорошими идеями. Надежными устройствами. Инновационной техникой. Удобство и в использовании и комфорт в управлении всегда в центре внимания.



В тесном контакте с природой.  
Иногда даже одним нажатием кнопки.



1 / COMMUNICATOR II.

Терминал COMMUNICATOR II оснащен большим цветным монитором с диагональю 5,7 дюйма. Он соответствует стандарту ISO-UT, благодаря этому совместимыми с ISOBUS орудиями можно удобно управлять с помощью COMMUNICATOR II. Кроме того, функциональным кнопкам (вспомогательные кнопки) можно присвоить функции.

2 / OPERATOR.

OPERATOR имеет интуитивно понятный интерфейс и удобную систему управления клиентами. Для гибкого использования предусмотрены 28 ячеек памяти для заданий. Функциональные кнопки дополнительно снабжены фоновой подсветкой.

Без лишних слов.

- Доступ ко всем важным функциям прямо с сиденья механизатора
- Терминал S10 с широким спектром функций
- Управление QUADRANT с планшета с помощью EASY on board
- COMMUNICATOR II, S 10 и приложение EASY on board

3 / Терминал S10.

S10 – это терминал CLAAS для профессионалов. Он оснащен большим сенсорным дисплеем с диагональю 10,4 дюйма и высоким разрешением и имеет большое количество функций. С помощью S10 наряду с управлением системой параллельного вождения также можно управлять функциями ISOBUS; к терминалу можно подключить до четырех аналоговых камер, например CLAAS PROFI CAM. Кроме того, функциональным кнопкам (вспомогательные кнопки) можно присвоить функции.

4 / EASY on board.

Новое приложение EASY on board позволяет управлять всеми совместимыми с ISOBUS навесными орудиями с планшета iPad® (ab iPad 3® / iPad Air® / iPad Air 2® mit iOS 8®). Кроме того, для еще большего удобства функциональным кнопкам (вспомогательные кнопки), как и в любом другом терминале ISOBUS, можно присвоить функции. Управление с помощью планшета не только удобное, но и надежное. Имеющийся USB-порт обеспечивает быстрое и устойчивое электропитание планшета для длительного периода работы. Управление с помощью планшета улучшает обзорность в кабине.

	OPERATOR	COMMUNICATOR II	EASY on board	S10
<b>Терминал</b>				
CLAAS UT	<input type="checkbox"/>	-	-	-
ISO UT	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
USB-накопитель	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>
Совместимость с TONI	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Y-образный кабель	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-
Возможность подключения принтера	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Сенсорный экран	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Цветной дисплей	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Настройки</b>				
8 запрограммированных настроек (солома, сена...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Длина тюка	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Давление прессования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Интервал смазки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Положение ножей	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Автоматическое регулирование давления прессования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Гидравлическая камера предварительного прессования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Скорость PFS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Качество шпегата	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Цикл очистки ножей	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Информация в рабочем меню</b>				
Длина тюка	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Давление прессования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Размер пакета	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Индикатор левой/правой стороны	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Положение ножей	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Количество тюков	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Кол-во ходов поршня в минуту	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Автоматическое регулирование давления прессования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Гидравлическая камера предварительного прессования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Датчик влажности	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Данные взвешивания	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Датчик сброса тюков	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Система взвешивания тюков	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Клиентское меню</b>				
20 заказов клиентов	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Доступно -  Недоступно



# Больше, чем надежность. CLAAS Service & Parts.



Вы можете положиться на нас.

Когда мы вам нужны, мы всегда рядом. В любом месте. Быстро. Надежно. При необходимости 24 часа в сутки. С точным решением, которое требуется вашей машине и вашему предприятию. Больше, чем надежность.

## Запчасти и принадлежности ORIGINAL.

Специально подобранные для вашей машины точно подходящие запасные части, высококачественные эксплуатационные материалы и полезные принадлежности. Воспользуйтесь широким ассортиментом нашей продукции, который обеспечит стопроцентную эксплуатационную надежность вашей машины. Больше, чем надежность.

Для вашего предприятия:

## CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS предлагает широчайший ассортимент запасных частей от самых разных производителей для любой сельскохозяйственной техники. Чтобы все работало.

Всегда на самом современном уровне.

Дилеры CLAAS во всем мире входят в число лучших по ремонту и обслуживанию сельскохозяйственной техники. Все мастера имеют высочайшую квалификацию, в их распоряжении все необходимые специальные и диагностические инструменты. Сервис CLAAS предполагает профессиональный подход, который полностью соответствует вашим ожиданиям по части компетентности и надежности. Больше, чем надежность.

Надежность можно планировать.

Наши сервисные продукты помогут вам повысить эксплуатационную надежность вашей машины, минимизировать риск выхода из строя и спрогнозировать постоянные расходы. CLAAS MAXI CARE предлагает вам планировать безопасность вашей машины. Больше, чем надежность.

Из Хамма в любую точку мира.

Наш центр логистики быстро и надежно доставит оригинальные запчасти в любую страну мира. Ваш ближайший партнер CLAAS обеспечивает максимально быструю доставку деталей: для вашего урожая, для вашего предприятия. Больше, чем надежность.

Решение проблем с помощью дистанционной диагностики: CLAAS TELEMATICS.

CLAAS TELEMATICS объединяет в себе два важных аспекта: быстрая помощь сервисных инженеров CLAAS и экономическая выгода благодаря дистанционной диагностике. Мы решаем ваши проблемы на месте – даже если вы нас не видите. Больше, чем надежность.

В логистическом центре CLAAS для запасных частей в Хамме, Германия, на площади свыше 100 000 м<sup>2</sup> хранится более 155 000 наименований деталей.

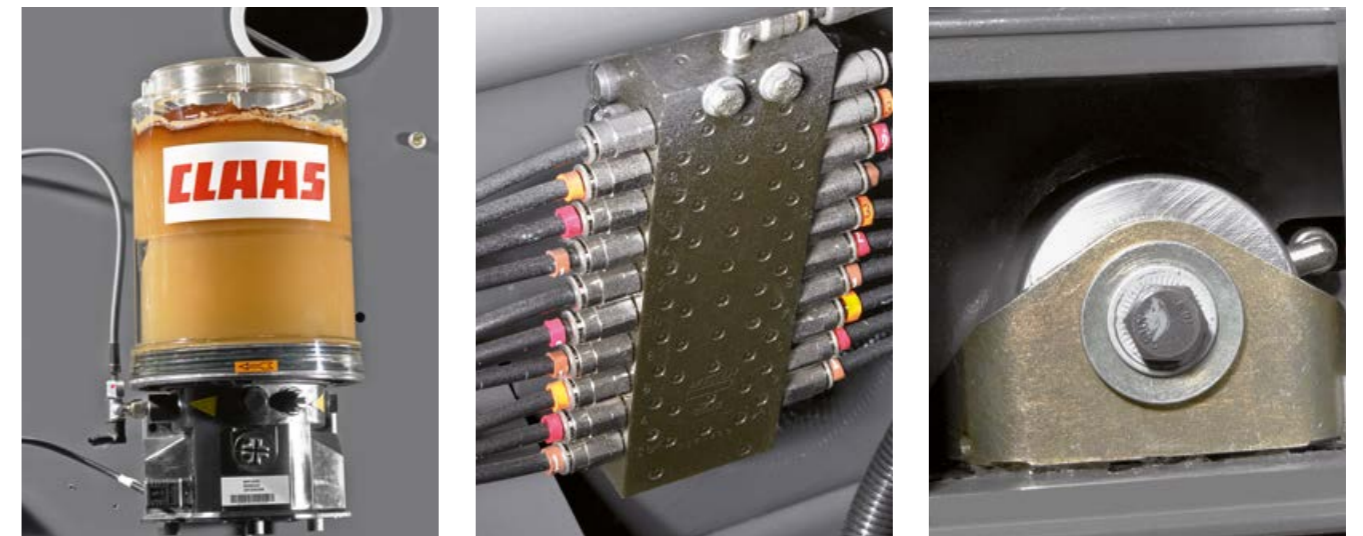


Вы хотите уменьшить трудоемкость. В первую очередь при техническом обслуживании.



Без лишних слов.

- Шины большого объема для низкого давления на грунт и плавного хода
- Низкие эксплуатационные расходы благодаря автоматической смазке – даже управляемой сдвоенной оси
- Светодиодное сервисное освещение с одиннадцатью светодиодными лампами обеспечивает лучший обзор



Оси и шины.

Для обеспечения минимального давления на почву, максимально щадящего воздействия на дернину и плавности хода для QUADRANT доступны на выбор различные оси с разными шинами большого размера. Они характеризуются большой опорной площадью, сводя к минимуму вредное давление на рыхлый или влажный грунт.

Низкие эксплуатационные расходы, центральная смазка.

В сущности, мы могли и не поднимать вопрос техобслуживания. Поскольку для владельцев QUADRANT это не вопрос. В QUADRANT 5300, 5200 и 4200 все создано с целью обеспечения удобства проведения техобслуживания или его полного отсутствия.

- В стандартную комплектацию моделей QUADRANT 5300 и 5200 входит система непрерывной автоматической централизованной смазки всех основных точек; а для модели QUADRANT 4200 можно выбрать автоматическую или электрическую систему централизованной смазки.
- Приводы и предохранительные муфты погружены в масляную ванну
- Гидравлическая захватная граблина с рычажным приводом совсем не требует техобслуживания
- Привод содержит только минимальное количество движущихся частей

Только у CLAAS: управляемая сдвоенная ось также снабжена центральной системой смазки. А так как вы можете проводить больше времени на поле благодаря минимальному техническому обслуживанию, QUADRANT 5300 и 5200 превращают ночь в день с помощью удобного сервисного освещения. Во время движения обычно работают четыре светодиодных фары, а еще семь светодиодных фар включаются для технического обслуживания.

QUADRANT	5300	5200	4200
Одинарная ось 600/50 R 22.5	-	□	□
Одинарная ось 710/40 R 22.5	-	□	□
Сдвоенная ось 520/50 R 17	-	□	□
Сдвоенная ось 500/55 R 20	-	□	□
Управляемая сдвоенная ось 500/55 R 20	-	□	□
Управляемая сдвоенная ось 620/50 R 22.5	□	□	□

□ Доступно - Недоступно

QUADRANT		5300 RF	5300 RC	5300 FC	5300 SPECIAL CUT
<b>Сценное устройство</b>					
Частота вращения BOM	об/мин	1000	1000	1000	1000
Гидравлическая опора		●	●	●	●
Шаровая сцепка		○	○	○	○
Гидравлическое подключение		2 х пр. действия и 1 безнапорный возврат	2 х пр. действия и 1 безнапорный возврат	2 х пр. действия и 1 безнапорный возврат	2 х пр. действия и 1 безнапорный возврат
<b>Подборщик</b>					
Ширина	м	2,35	2,35	2,35	2,35
Ширина захвата по DIN	м	2,15	2,15	2,15	2,15
Кол-во держателей зубьев		4	4	4	4
Два маятниковых копирующих колеса подборщика		●	●	●	●
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)		○	○	○	○
PFS с гидравлическим приводом		○	○	○	○
<b>Подача</b>					
Ротор		ROTO FEED	ROTO CUT	FINE CUT	RF/RC/FC
Число ножей		–	25	51	180
Вспомогательные ножи		–	●	●	–
Групповое переключение ножей		–	25, 13, 12, 6, 0	51, 26, 13, 12, 0/ 51, 26, 25, 13, 0	51, 26, 13, 12, 0
Выдвижной ящик ножей		–	●	●	●
Фазность такта граблины		2 (●)	2 (●)	2 (●)	2 (●)
Регулируемая гидравлическая камера предварительного прессования		●	●	●	●
Автоматическая камера предварительного прессования		–	–	–	–
<b>Канал прессования</b>					
Количество ходов поршня	об/мин	46	46	46	46
Макс. давление прессования	бар	200	200	200	200
Автоматическое регулирование давления прессования		●	●	●	●
Выталкиватель тюков		●	●	●	●
Датчик сброса тюков		○	○	○	○
Датчик влажности		○	○	○	○
<b>Размеры канала прессования</b>					
Длина	м	3,85	3,85	3,85	3,85
Ширина	м	1,20	1,20	1,20	1,20
Высота	м	0,90	0,90	0,90	0,90
Длина тюка	м	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00
<b>Управление</b>					
CLAAS COMMUNICATOR II		●	●	●	●
OPERATOR		○	○	○	○
Кабель ISOBUS		○	○	○	○
EASY on board		○	○	○	○
Автоматическая централизованная смазка		●	●	●	●
Ручная централизованная смазка		–	–	–	–
Комплект светодиодного освещения		○	○	○	○
Система взвешивания тюков		○	○	○	○
<b>Обвязка</b>					
Кол-во узловязателей		6	6	6	6
Контроль узелязателя		○	○	○	○
Количество катушек шлагата в распределителе воздуха		24 по 11,5 кг	24 по 11,5 кг	24 по 11,5 кг	24 по 11,5 кг
Система очистки узелязателя TURBO FAN с распределением воздуха		●	●	●	●
HIGH SPEED BINDING		●	●	●	●
<b>Сброс тюков</b>					
Механически складываемый лоток для складывания		●	●	●	●
Гидравлически складываемый лоток для складывания		○	○	○	○
Гидравлически складываемый роликовый спускной лоток		○	○	○	○
<b>Габариты и вес</b>					
Ширина		2,78–2,99	2,78–2,99	2,78–2,99	2,78–2,99
Высота		3,37–3,56	3,37–3,57	3,37–3,57	3,37–3,57
Длина в транспортном положении		8,86	8,86	8,86	9,98
Длина в рабочем положении		9,86	9,86	9,86	10,85
Масса (со двояной осью)		10510	12120	12240	13440

● Стандарт ○ Опционально – Недоступно

5200 RF	5200 FC	5200 SPECIAL CUT	4200 RF	4200 RC	4200 SPECIAL CUT
1000	1000	1000	1000	1000	1000
●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○
2 х пр. действия и 1 безнапорный возврат	2 х пр. действия и 1 безнапорный возврат	2 х пр. действия и 1 безнапорный возврат	2 х пр. действия и 1 безнапорный возврат	2 х пр. действия и 1 безнапорный возврат	2 х пр. действия и 1 безнапорный возврат
2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35
2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15
4	4	4	4	4	4
●	●	●	●	●	●
○	●	●	○	○	○
○	○	○	○	○	○
ROTO FEED	FINE CUT	RF/RC/FC	ROTO FEED	ROTO CUT	RF/RC
–	51	180	–	25	180
–	●	–	–	○	–
–	51, 26, 13, 12, 0/ 51, 26, 25, 13, 0	51, 26, 25, 13, 0	–	25, 13, 12, 0	–
–	●	–	–	●	–
2 (●)	2 (●)	2 (●)	3 (●)	3 (●)	3 (●)
●	●	●	–	–	–
–	–	–	●	●	●
56	56	56	51	51	51
200	200	200	200	200	200
●	●	●	○	○	○
●	●	●	○	○	○
○	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○
3,85	3,85	3,85	3,45	3,45	3,45
1,2	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
0,7	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00
●	●	●	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
6	6	6	6	6	6
○	○	○	○	○	○
24 по 11,5 кг	24 по 11,5 кг	24 по 11,5 кг	24 по 11,5 кг	24 по 11,5 кг	24 по 11,5 кг
●	●	●	●	●	●
–	–	–	–	–	–
●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
2,52–2,97	2,52–2,97	2,52–2,97	2,52–2,96	2,52–2,96	2,52–2,96
2,55–2,65	3,11–3,16	3,11–3,16	3,14–3,16	3,14–3,16	3,14–3,16
8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1
9,32	9,32	9,32	9,32	9,32	9,32
8120	9850	11050	7450	7800	9760

Компания CLAAS постоянно стремится к тому, чтобы вся ее продукция отвечала практическим требованиям, поэтому мы оставляем за собой право на внесение изменений. Приведенные здесь данные и иллюстрации являются ориентировочными и могут содержать информацию о специальном оборудовании, не входящем в стандартный объем поставки. Этот проспект издан для распространения во всех странах мира. Оснащение см. в прайс-листах регионального дилера. На некоторых фотографиях оборудование частично изображено без защитных устройств для демонстрации принципа его работы. Снимать защитные устройства самовольно категорически запрещено во избежание травм и смерти. Более подробную информацию см. в инструкции по эксплуатации.



Гарантия отличного **урожа**я.

CLAAS KGaA mbH  
Mühlenwinkel 1  
33428 Harsewinkel  
Deutschland  
Tel. +49 5247 12-0  
claas.com

601015000717 KE LC 0819 / 00 0259 247 0