



QUADRANT 5300 RF/RC/FC/SC

Презентация продукции 2017

CLAAS

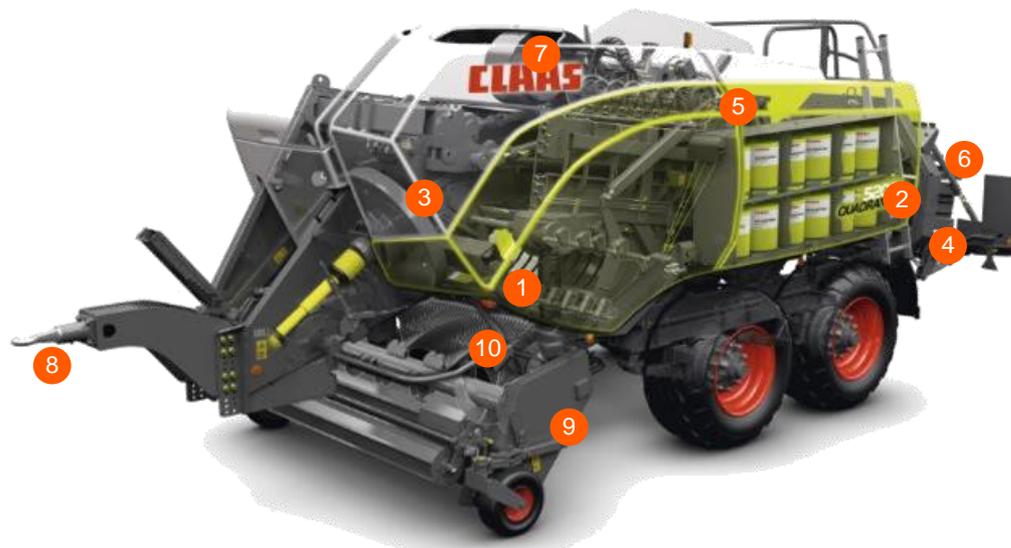




Содержание

Введение	<u>3</u>
Линейка продукции	<u>6</u>
Сравнение линеек продукции	<u>7</u>
Подборщик	<u>9</u>
Ротор	<u>19</u>
Камера предварительного прессования	<u>42</u>
Обвязка	<u>50</u>
Канал прессования	<u>67</u>
Терминал управления	<u>72</u>
Сцепное устройство	<u>89</u>
Привод	<u>90</u>
Оси и шины	<u>97</u>
Области применения	<u>98</u>
Технические характеристики	<u>99</u>

1. Новый дизайн
2. Удлиненный на 8% канал прессования
3. Муфта подающей граблины увеличена на 15% (RF) и 12% (RC/FC)
4. Новый октагон с повышенной плотностью
5. Новый одинарный узловязатель CLAAS
6. Автоматическое регулирование давления прессования
7. TURBOFAN
8. Новый интерфейс COMMUNICATOR
9. Новый подборщик с гидравлическим приводом и роликовый прижим
10. Частота вращения ротора увеличена на 13%



Линейка продукции

	Размер тюка (см)	Жатка	Камера предварительного прессования	Автоматическое регулирование давления прессования	Терминал управления
QUADRANT 4000	50 x 80	-	Автоматическая	-	OPERATOR
QUADRANT 2100	70 x 80	RC	Автоматическая	-	OPERATOR/COMMUN ICATOR
QUADRANT 4200	70 x 120	RC/SC	Автоматическая	X	OPERATOR/COMMUN ICATOR/EASY ON BOARD
QUADRANT 5200	70 x 120	RC/FC/SC	С гидравлическим управлением	X	COMMUNICATOR/OP ERATOR/ EASY ON BOARD
QUADRANT 5300	90 x 120	RC/FC/SC	С гидравлическим управлением	X	COMMUNICATOR/OP ERATOR/ EASY ON BOARD
QUADRANT 3400	100 x 120	RC	С гидравлическим управлением	-	COMMUNICATOR

Сравнение линеек продукции



QUADRANT 3300



QUADRANT 5300

	3300		5300
Подборщик с гидравлическим приводом	Недоступно		Опционально
Частота вращения ротора	160	+ 13%	180
Длина канала (см)	352	+ 8%	381
Новый одинарный узловязатель CLAAS	Недоступно		Стандарт
Защита ротора (Нм)	7800 (RF) 9200 (RC/FC)	+ 15% (RF)/+12% (RC, FC)	9200 (RF) 10500 (RC/FC)
Защита граблин	8400	+ 18%	9500
Автоматическое регулирование давления прессования	Недоступно		Стандарт

QUADRANT 5300



Подборщик
и ротор

Камера
предварительн
ого
прессования

Узловязатель

Канал

Подборщик

- Ширина 2,35 м (2,15 м между зубьями)
- Адаптация к любым жаткам комбайнов и валкователям
- Оптимальный обзор подборщика из кабины для простой адаптации к скорости движения



Преимущества

- Использование мощности машины на 100%
- Высокая производительность в любых условиях
- Комфортное вождение благодаря широкому подборщику

Подборщик

- Копирующие колеса расположены перед подборщиком
- Простая регулировка высоты подборщика без инструмента
- Два роликовых прижима для равномерной подачи даже при неравномерном валке
- Транспортная ширина менее трех метров за счет складных копирующих колес



Преимущества

- Всегда правильная высота для оптимального подбора
- Защита подборщика даже на неоднородной почве
- Повышенная производительность и улучшенная форма тюка при неравномерном валке



Подборщик

- Четыре планки пальцев U-образной формы
- 18 двойных пальцев на ряд
- Улучшенное управление граблинами подборщика благодаря U-образному профилю
- Открытая дугообразная форма для утолщения пальцев и передачи кормовой массы
- Высокая скорость вращения 154 об/мин (1)
- Для доступа к быстрозажимному приспособлению не нужно открывать крышку граблин (2)

Преимущества

- Увеличенный срок службы пальцев граблин
- Улучшенный захват массы
- Увеличенный срок службы подборщика



Подборщик

- Защита и амортизация подборщика с помощью гидropневматической системы уравнивания 50 бар

Преимущества

- Улучшенное копирование рельефа почвы
- Очень комфортное вождение благодаря широкому подбору



Подборщик

PFS POWER FEEDING SYSTEM 2,35 м (опционально RF, серийно RC/FC/SC)

- Большой диаметр шнека для улучшенного стягивания кормовой массы с 2,35 на ширину 1,20 м
- Шнек PFS с амортизацией для компенсации неровностей
- Принудительная подача глубоко в ротор благодаря лопаткам



Преимущества

- Равномерный поток кормовой массы даже на краю поля
- Комфортное вождение



Подборщик

PFS POWER FEEDING SYSTEM 2,35 м (опционально RF, серийно RC/FC/SC)

- Предохранительная муфта с высоким моментом отключения
- Скорость вращения: 228 об/мин



Преимущества

- Быстрое и удобное включение из кабины
- Повышение производительности на 20%



Гидравлический подборщик (опция)

- Подборщик, задний роликовый прижим и система PFS с гидравлическим приводом
- Переменная регулировка скорости в зависимости от типа кормовой массы и размера валка в диапазоне 200–260 об/мин
- Увеличение скорости PFS на 14% по сравнению с механической системой PFS

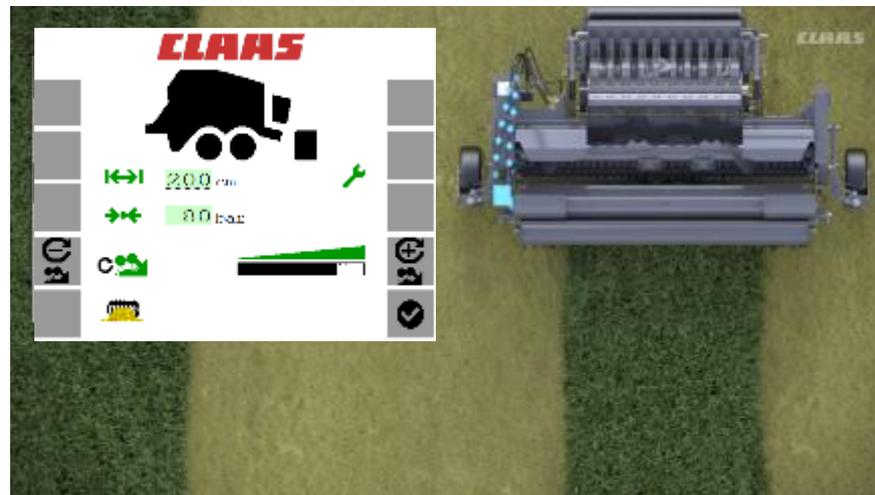
Преимущества

- Возможность регулировки скорости в зависимости от свойств кормовой массы
- Снижение частоты вращения для минимизации потерь зеленой массы
- Увеличение производительности с помощью гидравлического подборщика



Гидравлический подборщик (опция)

- Возможность реверсирования подборщика, PFS и роликовых прижимов из кабины
- Два гидравлических цилиндра поднимают роликовые прижимы при реверсировании PFS



Преимущества

- Быстрый повторный запуск после неожиданного останова
- Более комфортное вождение
- Удобство управления даже при работе с максимальной производительностью
- Улучшенное открытие для упрощенного реверсирования компонентов подборщика

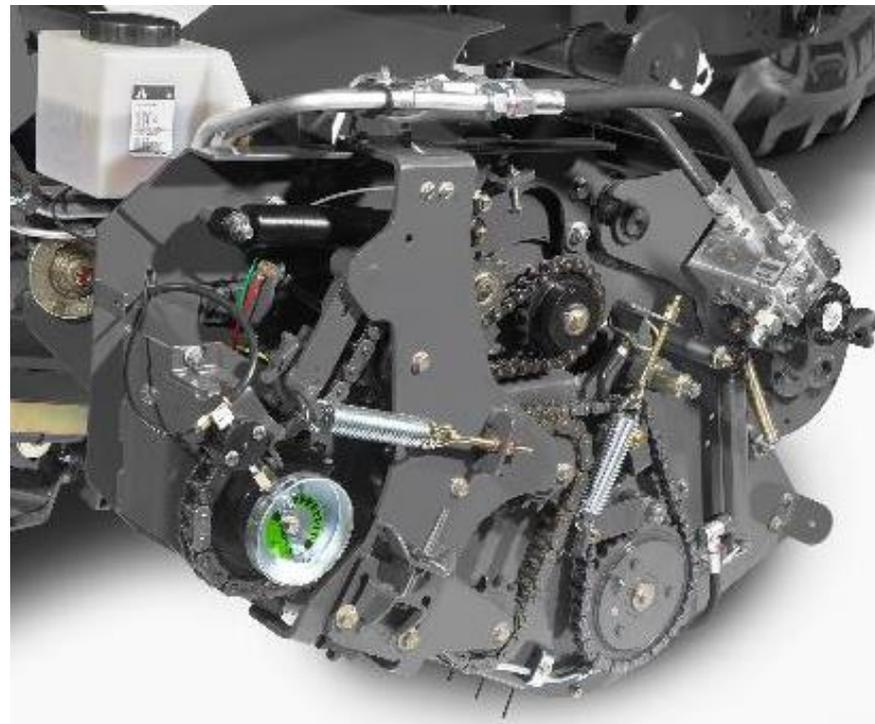


Гидравлический подборщик (опция)

- Автоматическая смазка цепей подборщика
- Объем бака 3 л
- Встроенный сетчатый фильтр в линии всасывания для удаления загрязнений из контура
- Регулирование подачи смазки с помощью эксцентрика (8 положений)
- Цепь главного привода усилена с $\frac{3}{4}$ " до 1"

Преимущества

- Быстрое и экономичное техобслуживание
- Увеличенный срок службы цепи



Гидравлический подборщик (опция)

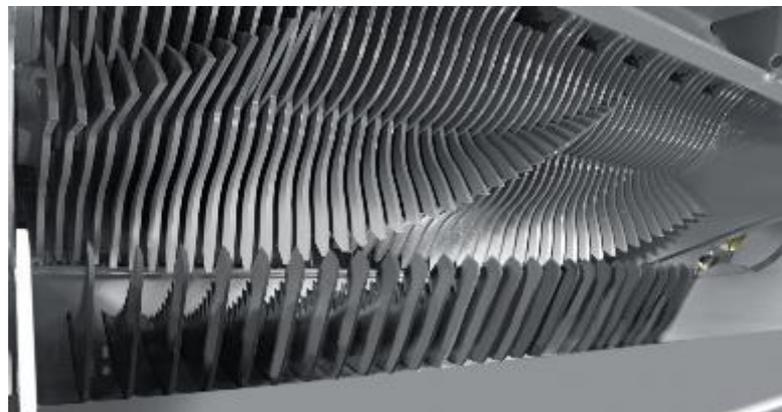
- Удлиненные лопатки подборщика для улучшенной подачи кормовой массы в ротор



Ротор



ROTO FEED



ROTO CUT: 0, 6, 12, 13, 25 ножей



FINE CUT: 0, 12, 13, 26, 51 ножей



SPECIAL CUT: 0, 90 ножей

Ротор

Ротор QUADRANT

- Диаметр 500 мм
- Звездообразный ротор с 4 наконечниками толщиной 8 мм каждый
- Высокая скорость вращения 180 об/мин
- Скребки между пальцами, приваренные к раме



Преимущества

- Непрерывный поток растительной массы
- Максимальный и равномерный поток растительной массы благодаря звездообразному ротору с 4 наконечниками
- Принудительная подача

Ротор

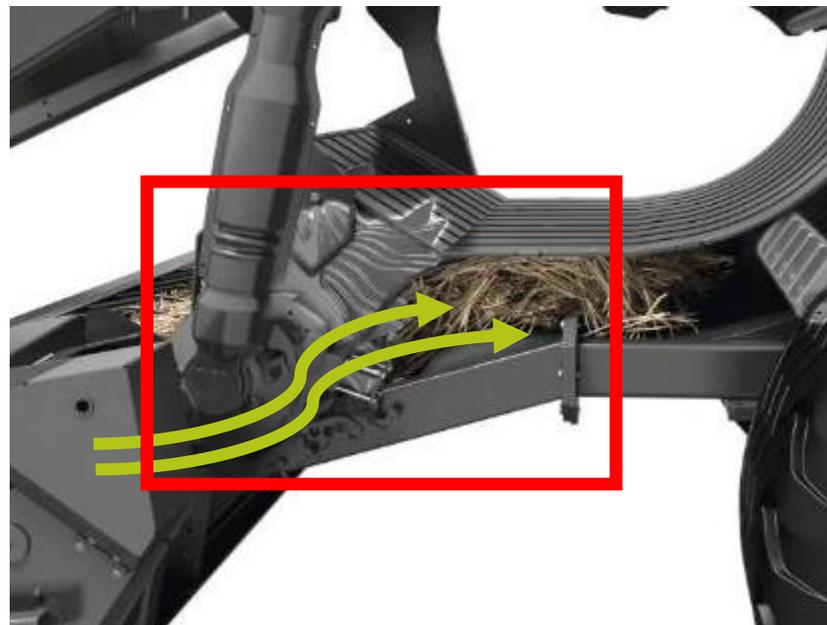


Ротор

- Уникальная особенность: подача с помощью ротора в серийной комплектации
- Сдвоенные звездочки с четырьмя наконечниками толщиной 8 мм
- 180 об/мин
- Лучше, чем пресс-подборщик
- Передаваемый момент вращения на 15% выше по сравнению с машинами с ROTO FEED
- В машинах с системами ROTO CUT и FINE CUT на 12% выше

Преимущества

- Ротор подает кормовую массу глубоко в камеру предварительного прессования
- Оптимизированный поток растительной массы
- Улучшенное качество кормовой массы
- Высокая производительность



Ротор



Ротор

ROTO CUT

- Скорость 18 000 резов/мин с помощью 25 ножей
- 6, 12, 13, 25 ножей для теоретической длины среза 180, 90, 45 мм
- Переключение групп ножей: 0, 6, 12, 13, 25 ножей
- Активация/деактивация ножей из кабины

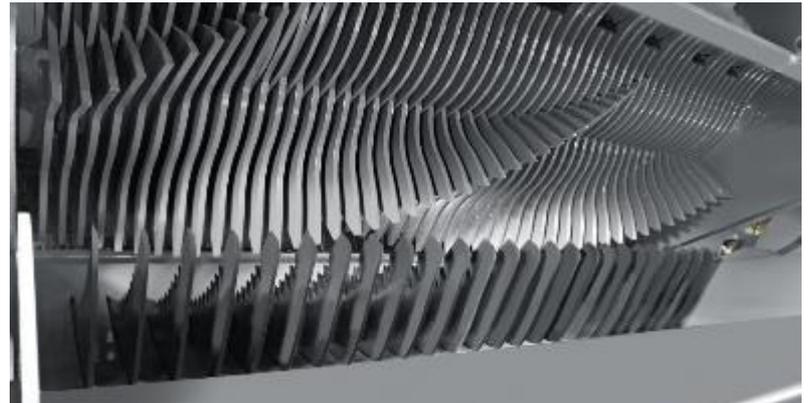
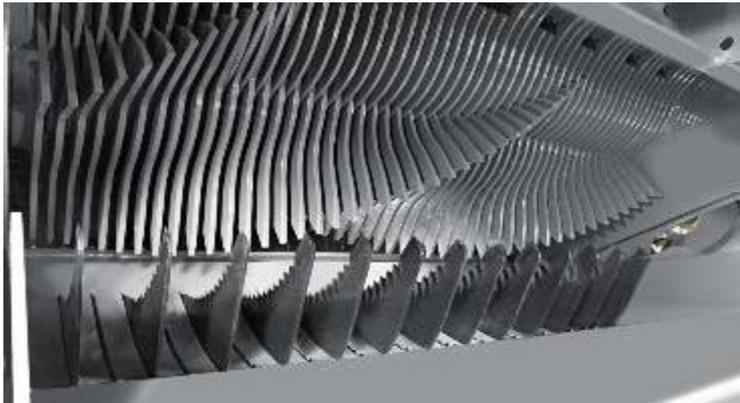
Преимущества

- Отличное качество измельчения благодаря скорости 18 000 резов/мин
- Звездообразное расположение ротора обеспечивает высокую производительность и превосходное качество резки



Ротор

ROTO CUT



Ротор

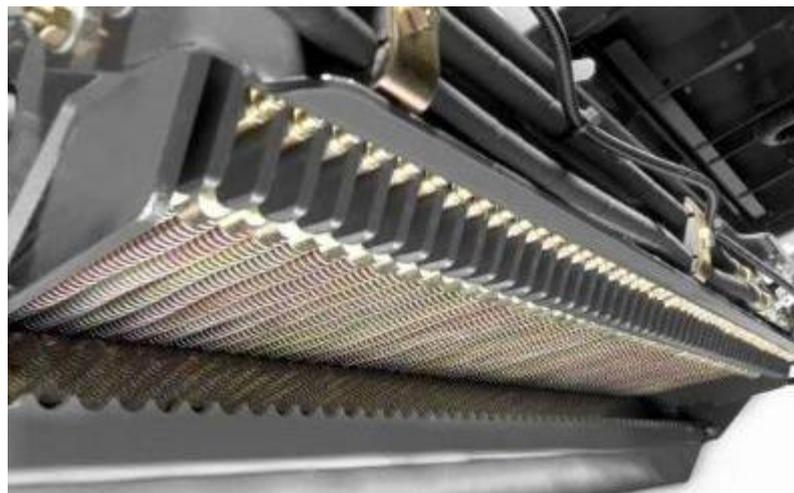
Защита ножей

- Повышенное качество среза благодаря двум усиленным пружинам на каждом ноже
- Предлагаются 25 или 51 вспомогательный нож
- Повышенная безопасность благодаря двойным пружинам



Преимущества

- Снижение износа и вероятности повреждения ножей
- Отдельное движение ножей для улучшения качества среза
- 2 пружины гарантируют удвоенный срок службы ножей



Ротор

Ножи

- Ножи разработаны и оптимизированы для QUADRANT
- Агрессивная заточка ножей
- Новые ножи усилены в нижней части
- Хороший срез по всей длине ножа
- Минимальный расход энергии
- Двойная термообработка для увеличенного срока службы

Преимущества

- Превосходное качество среза





Ротор

ROTO CUT: режущая система QUADRANT 5200 разработана для простой замены ножей.

12 защищенных подшипников гарантируют простое выдвижение выдвижного ящика.

Только в CLAAS:

автоматический цикл очистки ножей

Также эксклюзивно в CLAAS:

опускаемый лоток с гидравлическим управлением при блокировании автоматически поворачивается.



Ротор

Режущий механизм с выдвижным ящиком

- Возможность складывания и раскладывания ножей из кабины
- Быстрая замена ножей
- Удобный доступ для обслуживания и очистки
- Выдвижной ящик установлен на 12 подшипниках для простого выдвигания
- Меньше скопление кормовой массы на столе режущего механизма
- Цикл очистки упрощает движение ножей из COMMUNICATOR



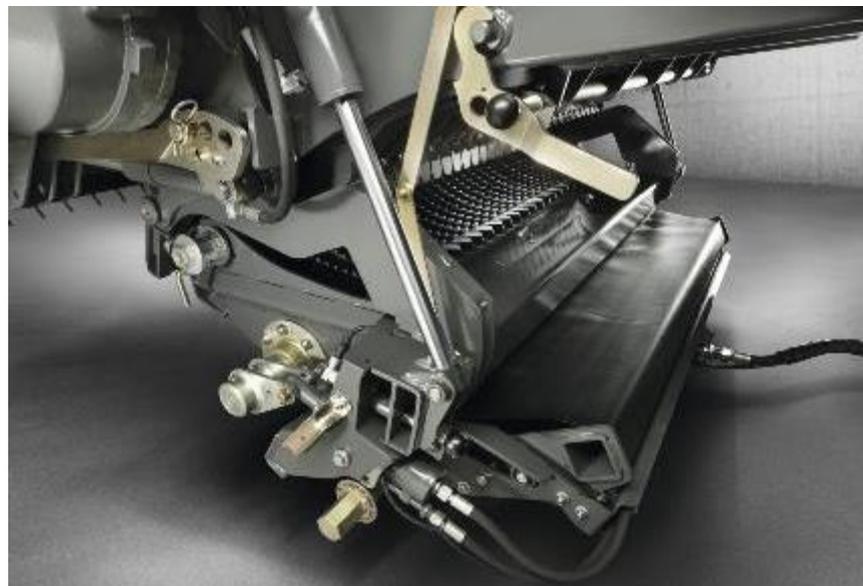
Преимущества

- Небольшие затраты на ТО
- Простое отключение ножей
- Защита от преждевременного износа ножей

Ротор

Опускаемый лоток (ROTO CUT, FINE CUT)

- Отсутствие механических напряжений на приводе
- Ошибки управления исключаются



Преимущества

- Быстрый перезапуск после засорения
- Несравненный комфорт работы

Ротор

Опускаемый лоток режущего аппарата (ROTO CUT, FINE CUT)



Ротор

ROTO CUT: улучшенное качество среза

- Высокая плотность рулонов
- Улучшенная ферментация силоса в рулонах
- Уменьшение количества рулонов на гектар
- Простая транспортировка рулонов
- Сокращение затрат (транспортировка и обмотка)



Ротор

ROTO CUT

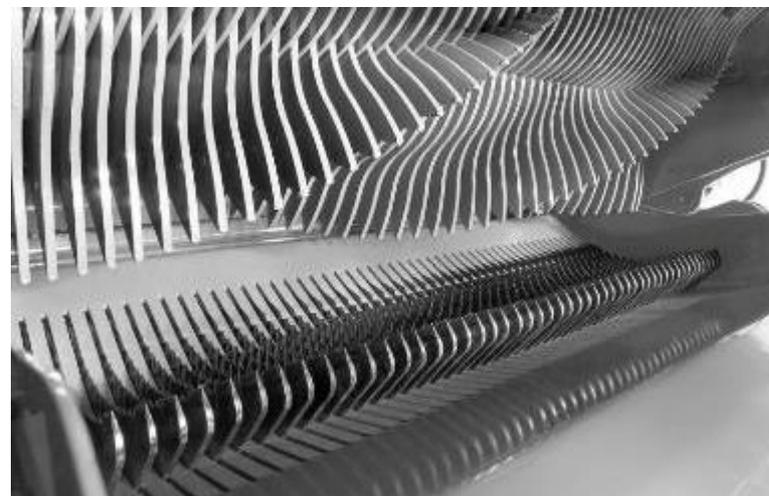
- Улучшенное смешивание кормов
- Ускоренная подготовка рациона в кормосмесителе
- Меньше остатков корма, который жвачные животные не едят
- Улучшенная интеграция в кормовую массу



Ротор

FINE CUT

- 51 нож, только в CLAAS
- Переключение групп ножей: 0,12, 13, 26, 51 или 0, 12, 25, 26, 51 нож
- 36 720 резов в минуту благодаря звездообразному ротору с 4 наконечниками
- Автоматический цикл очистки ножей позволяет поднимать и опускать ножи каждые 10 минут



Преимущества

- Отличное качество среза
- Высокая производительность ротора



Ротор

FINE CUT

- Отличная пригодность для подстилки благодаря высокой впитывающей способности
- Повышенная гигиеничность, в особенности для содержания птицы
- Сокращение падежа до 100-го дня жизни благодаря уменьшенному потреблению соломы
- Снижение засорения щелей





SPECIAL CUT

SPECIAL CUT: измельчитель соломы со 180 ножами

- 90 ножей на спиралевидном роторе с частотой вращения 3000 об/мин
- Хорошее копирование рельефа (до 500 мм) для использования машины без измельчителя



Преимущества

- Превосходное качество среза благодаря скорости вращения 3000 об/мин
- Быстрый демонтаж за 15 минут
- Упрощение маневрирования благодаря четырем транспортным роликам



SPECIAL CUT



SPECIAL CUT

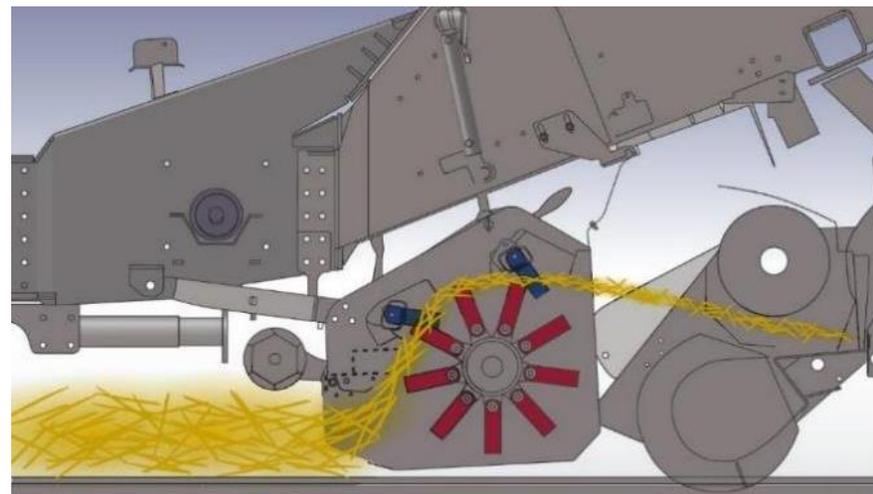
SPECIAL CUT: измельчитель соломы со 180 ножами

- Боковой привод с ремнем POWERBAND
- Очистка узловязателя и дышла сжатым воздухом



Преимущества

- Гибкость





QUADRANT 5300



Подборщик
и ротор

Камера
предварительного
прессования

Узловязатель

Канал

Камера предварительного прессования

INTELLIGENT FEEDING SYSTEM

- Управляемая работа
- Камера предварительного прессования большого объема
- 2 хода подающей граблины на один ход поршня
- 3 настройки из кабины с помощью COMMUNICATOR

Преимущества

- Высокая плотность
- Превосходная форма рулонов
- Простая настройка с помощью терминала управления



Камера предварительного прессования

INTELLIGENT FEEDING SYSTEM



Камера предварительного прессования

INTELLIGENT FEEDING SYSTEM

- Гидравлические цилиндры с двух сторон для маленького цикла
- При выполнении большого цикла одна сторона заблокирована для изменения кинематики подающей граблины
- Увеличенная поршневая тяга камеры предварительного прессования (30 мм по сравнению с 24 мм ранее)

Преимущества

- Увеличенная плотность тюков
- Улучшенная форма рулонов
- Простое управление с помощью COMMUNICATOR



Камера предварительного прессования

INTELLIGENT FEEDING SYSTEM

- Возможность гидравлической регулировки камеры предварительного прессования по величине валка из кабины трактора

Преимущества

- Идеальная форма тюков при любых типах равномерных и неравномерных валков
- Повышенная производительность





Камера предварительного прессования

Приводы с интерактивной системой безопасности

Защита при засорении подающей граблины:

1. Срабатывание ограничителя муфты подающей граблины
2. Подборщик и ротор остановлены
3. Уведомление механизатору о перегрузке на COMMUNICATOR/OPERATOR



Камера предварительного прессования

Работа с интерактивной защитой (Защита при засорении)

- Простой перезапуск при низкой скорости без чрезмерной нагрузки на захваты
- Перезапуск прессования без необходимости покинуть кабину трактора
- Оптимизация производительности прессования и не имеющий себе равных комфорт для механизатора



QUADRANT 5300



Подборщик
и ротор

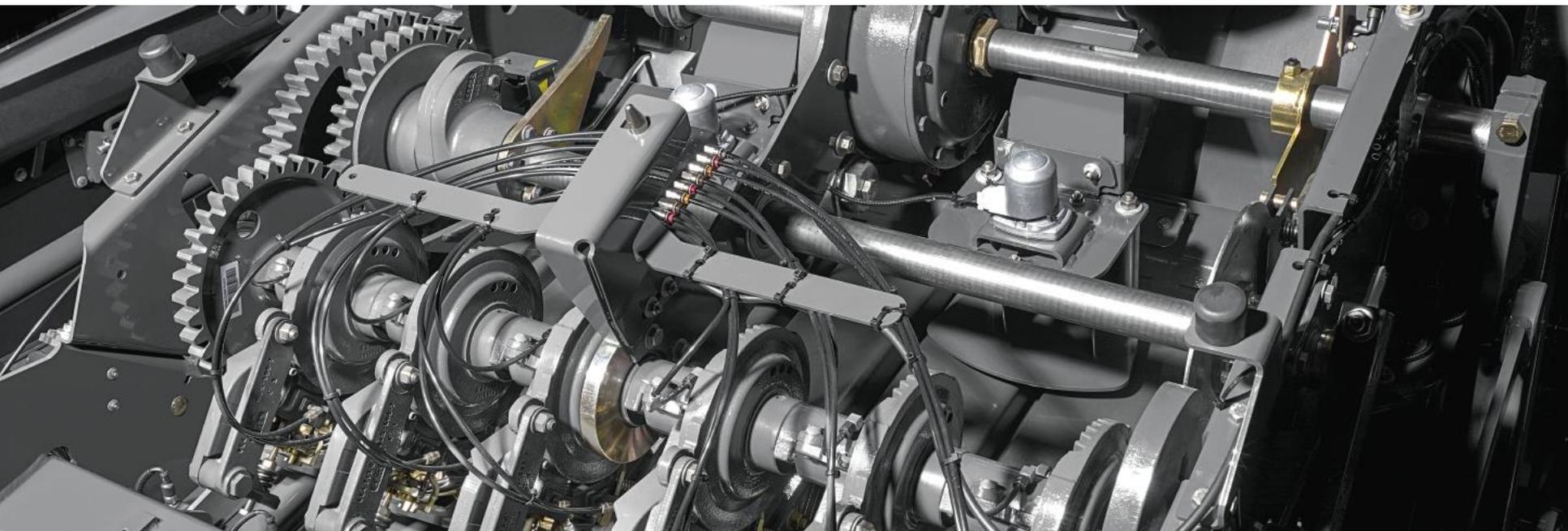
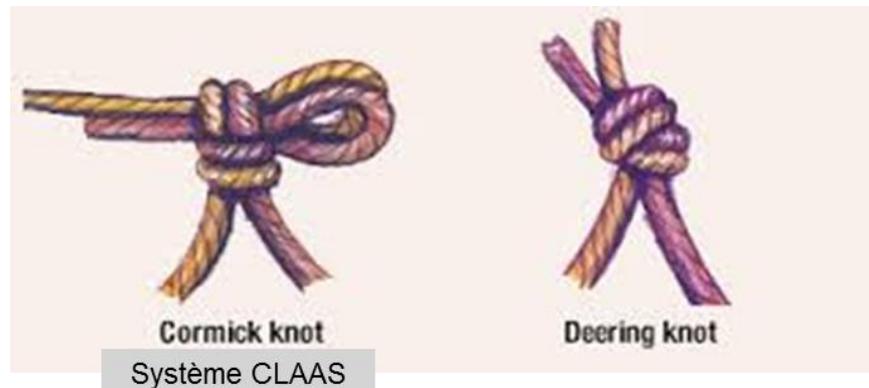
Камера
предварительного
прессования

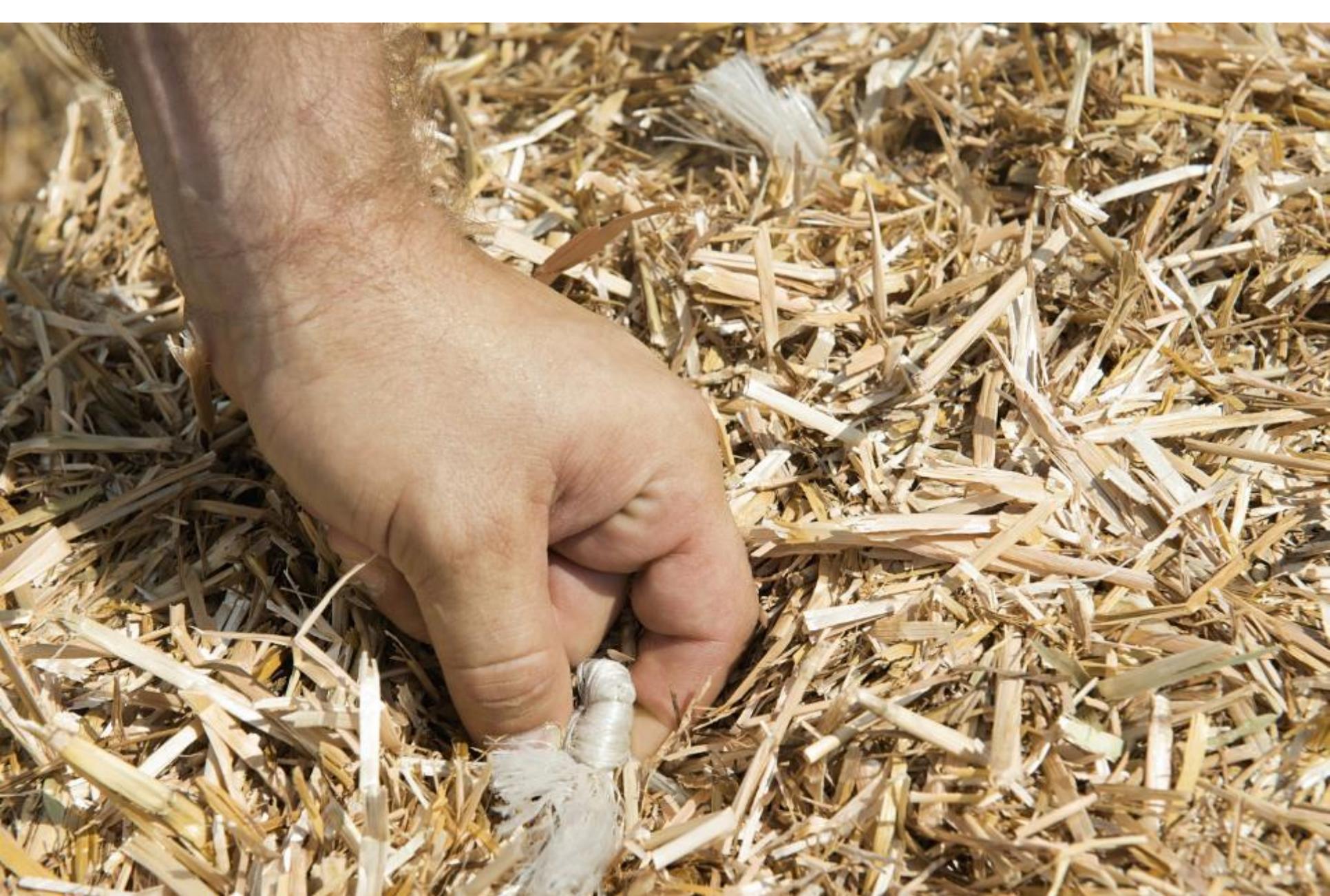
Узловязатель

Канал

Обвязка

- Система узловязателя Cormick (петлевой узловязатель, или также одинарный узловязатель) формирует вокруг узла двойную петлю. Такой вид узла, как и узел узловязателя Deering (также называемого двойным), более прочен. Кроме того, узловязатель Cormick избавлен от вредных остатков шпагата.





Обвязка

- **НОВИНКА:** узловязатель CLAAS, технологически качественная увязка
- Продуманная концепция для надежного обвязывания в любых условиях (солома, сено, люцерна, силос)
- Система разработана для придания еще большей надежности и большей плотности текущей линейке продукции QUADRANT



Обвязка

Одинарный узловязатель CLAAS

- Отсутствие вредных остатков шпагата сохраняет здоровье животных
- Одинарный узловязатель, то есть один цикл обвязывания на тюк
- Идеальная синхронизация за счет прямого привода через карданный вал снижает износ
- Простая регулировка и техобслуживание узловязателя



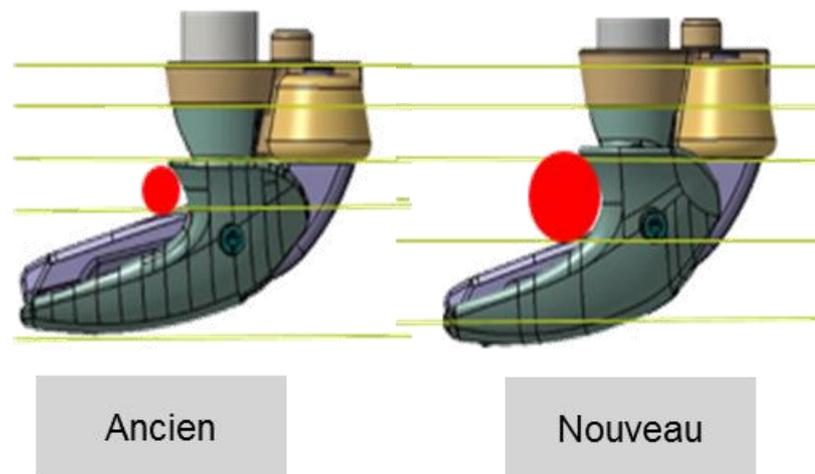
Обвязка

- Раскрытие узловязального крючка увеличено с 29 до 44 мм
- Новый, более толстый профилированный язычок узловязателя
- Изогнутый сегмент узловязального крючка для надежного ведения обвязочного материала



Преимущества

- Улучшенная адаптация к более толстому шпагату
- Надежный захват шпагата узловязальным крючком
- Простой выброс узла с помощью профилированного язычка



Обвязка

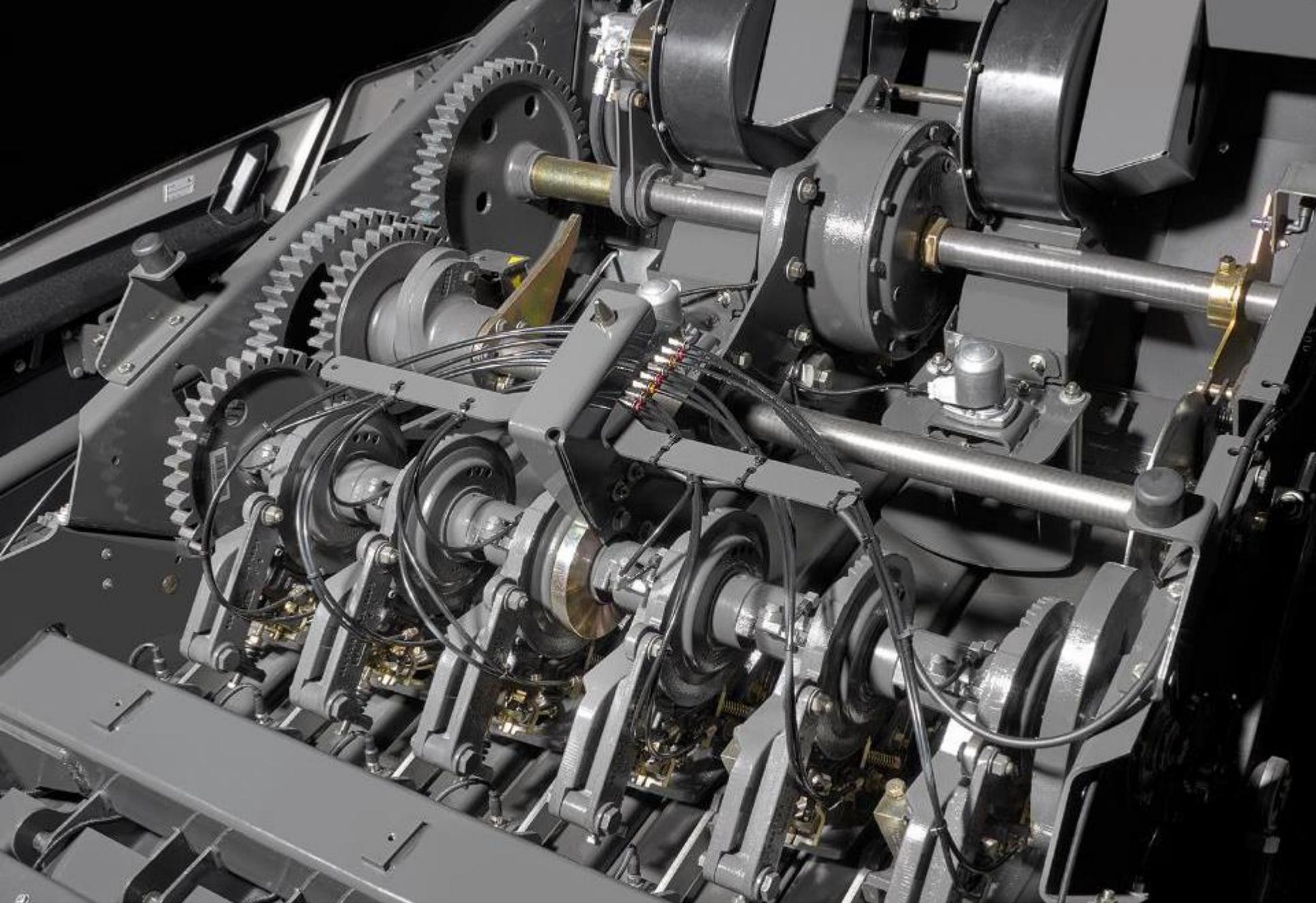
1. Увеличенный угол зажимной пластины шпагата
2. Новая форма для лучшего ведения шпагата
3. Зажимная пластина и зажимное колесо шпагата видоизменены для лучшего удерживания шпагата



Преимущества

- Улучшенная адаптация к более толстому шпагату
- Увеличенный срок службы благодаря закаленным деталям
- Надежная увязка





Обвязка

- Рожок для активного прессования и склеивания
- Открываются только иглы

Преимущества

- Идеальное качество шпагата с первых ходов поршня
- Высокая надежность обвязывания

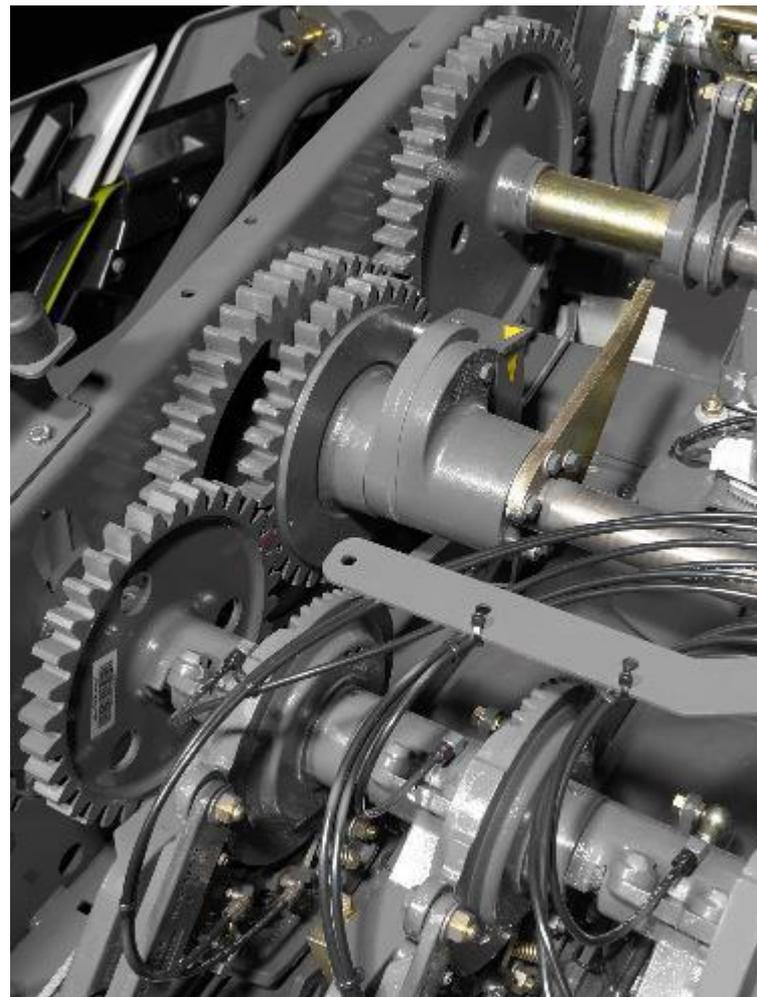


Движение игл осуществляется с дифференциальным передаточным числом

- Монтаж — опускание игл выполняется с помощью эксцентрикового механизма.
- Принудительное опускание игл снижает вероятность столкновения с поршнем

Преимущества

- Расположение игл в узловязателе оптимизировано для надежного связывания.
- Повышенная надежность связывания узла.
- Предотвращение столкновений игл с поршнем, насколько возможно.



Обвязка

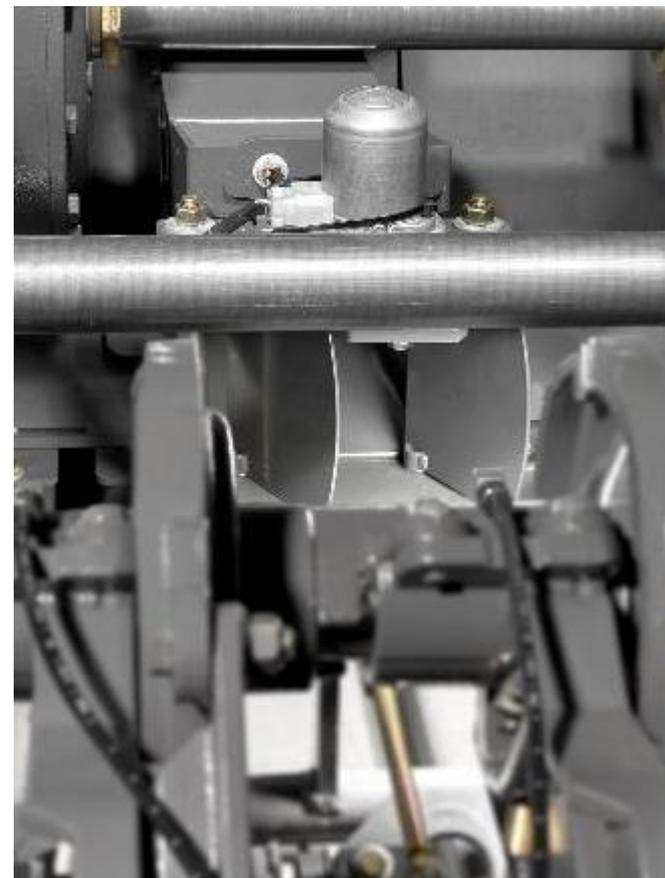


Обвязка

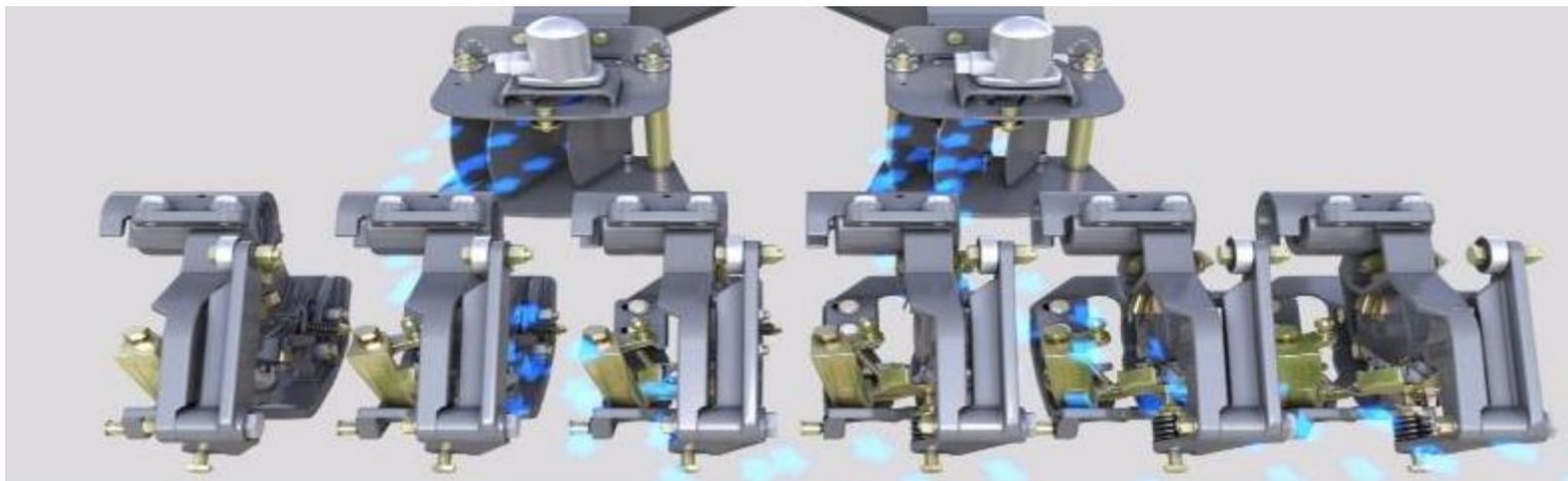
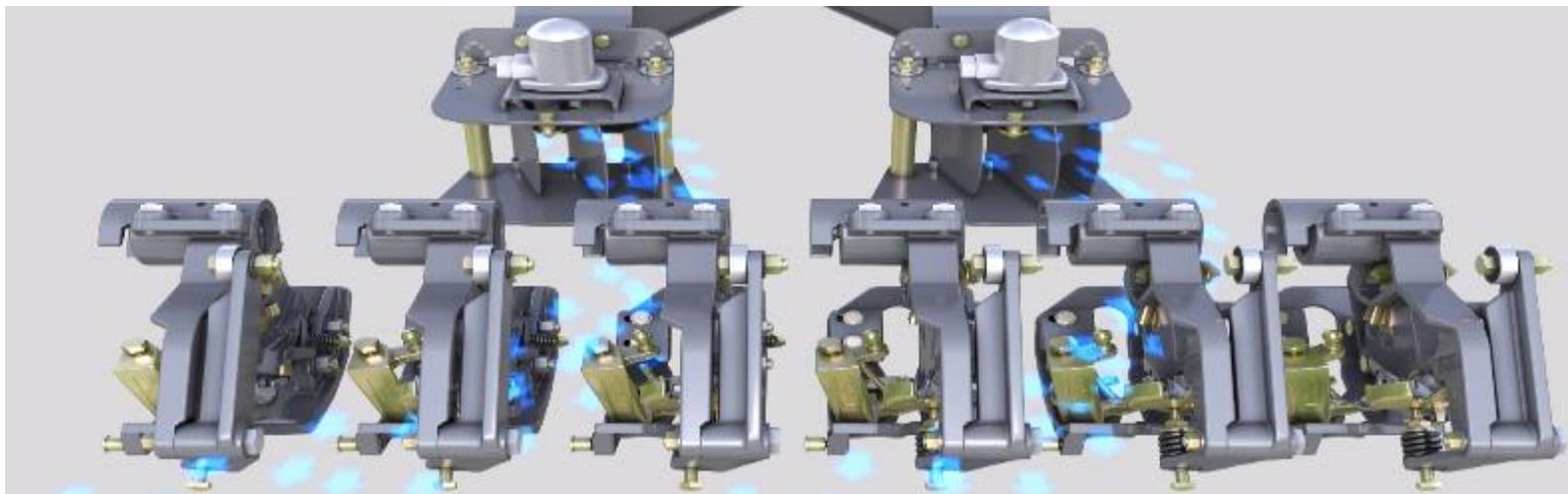
- Система очистки узловязателя TURBO FAN с гидравлическим приводом
- Скорость потока воздуха 140 км/ч
- Гидравлический насос привода дышла
- 2 электродвигателя для оптимального управления потоком активного воздуха

Преимущества

- Не подверженный износу гидравлический привод
- Оптимальная очистка благодаря распределителю воздуха



Обвязка



Обвязка

- Возможность поворота узловязателя без инструмента
- Светодиодное освещение для технического обслуживания под кожухом
- Централизованная смазка узловязателей в серийной комплектации, регулировка с помощью COMMUNICATOR/OPERATOR из кабины
- Регулировка длины троса с помощью COMMUNICATOR/OPERATOR из кабины в серийной комплектации

Преимущества

- Небольшие затраты на ТО
- Минимизация времени наладки и ремонта



COMMUNICATOR

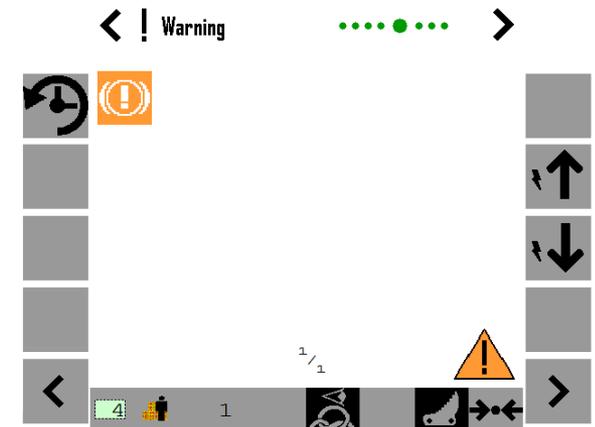
Система контроля узловязателя (опция)

- Система контроля узловязателя
- Датчик контролирует наличие шпагата в узловязателе для обеспечения надежного обвязывания
- В случае сбоя при обвязывании COMMUNICATOR подает звуковой сигнал
- Отображение отдельных узловязателей по номерам (1,2,3,4,5,6)



Преимущества

- Немедленное обнаружение ошибок для быстрого реагирования в случае сбоя
- Улучшенный контроль во время обвязки повышает комфорт при движении



Обвязка

- Вмещает 24 катушки со шпагатом (11,5 кг)
- Светодиодное освещение блока шпагата
- Пыленепроницаемый блок шпагата



Преимущества

- Комфортное обслуживание даже в ночное время
- Повышение комфорта работы благодаря чистоте шпагата
- Одинарные узловязатели снижают расход шпагата



CLAAS QUADRANT 5300



Подборщик
и ротор

Камера
предварительного
прессования

Узловязатель

Канал

Канал прессования

- 120 x 90 см
- Длина канала 3,81 м
- 46 ходов поршня в минуту
- +8% по сравнению с QUADRANT 3300

Преимущества

- Высокая плотность
- Простая транспортировка
- Улучшенная форма рулонов



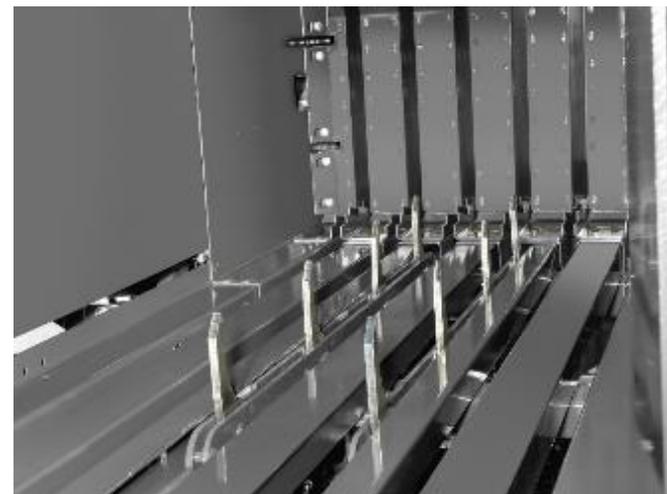
Канал прессования

- Система прессования с 6 гидравлическими цилиндрами
- 200 бар на конце канала
- Выталкиватель тюков с 5 рядами зубьев для разгрузки канала



Преимущества

- Высокая плотность прессования
- Облегченная транспортировка и использование тюков
- Отличная форма тюков при любых условиях



Канал прессования

- 200 бар на конце канала
- Идеальное натяжение шпагата за счет усиленного эффекта воронки

Преимущества

- Высокая плотность



QUADRANT 5300



QUADRANT 3300

	Q3300		Q5300
Боковые цилиндры (диаметр в мм)	4 шт. 63 мм	+ 19%	4 шт. 75 мм
Верхние цилиндры (диаметр в мм)	1 шт. 90 мм		2 шт. 90 мм



CLAAS QUADRANT 5200



Подборщик и ротор

Камера
предварительно
го прессования

Узловязатель

Канал

Терминалы управления

На выбор:

1. COMMUNICATOR
2. OPERATOR
3. Easy On Board, UT APP

1



3



2



COMMUNICATOR



EASY



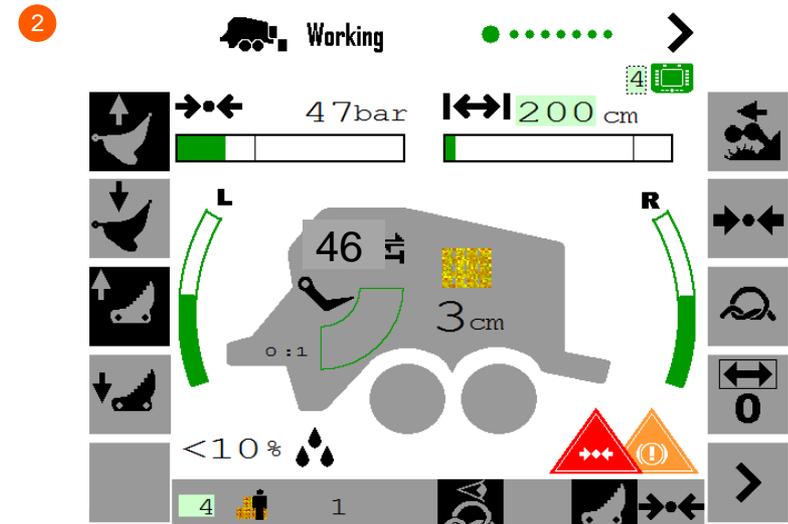
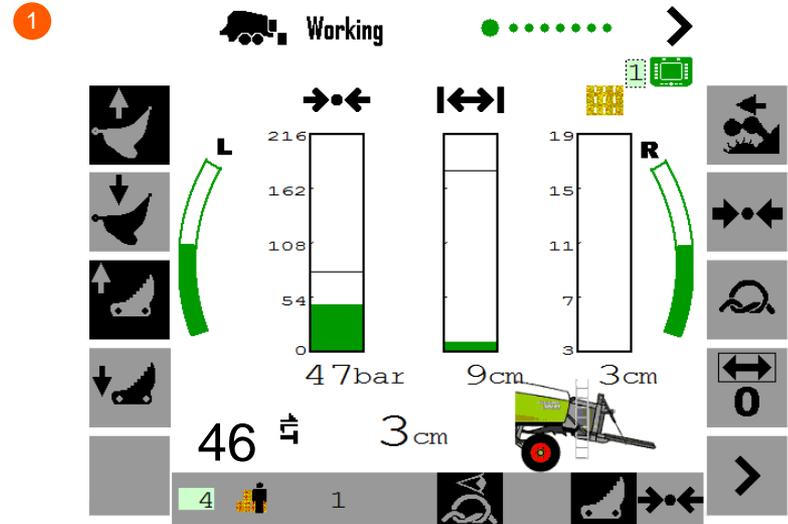
COMMUNICATOR

Рабочее меню

- При необходимости механизатор может создать собственное меню
- Две возможности:
 1. Персонализированное меню
 2. Классическое меню

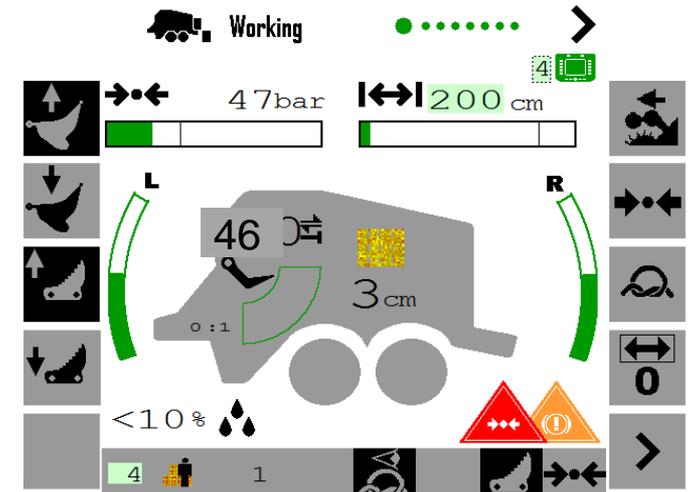
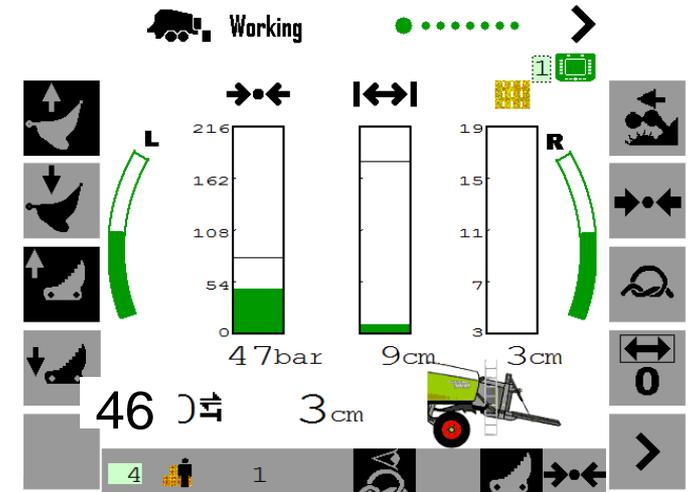
Преимущества

- Персонализированный экран в соответствии с потребностями пользователя
- Оптимальное расположение системы управления машиной
- Простая навигация по разным меню



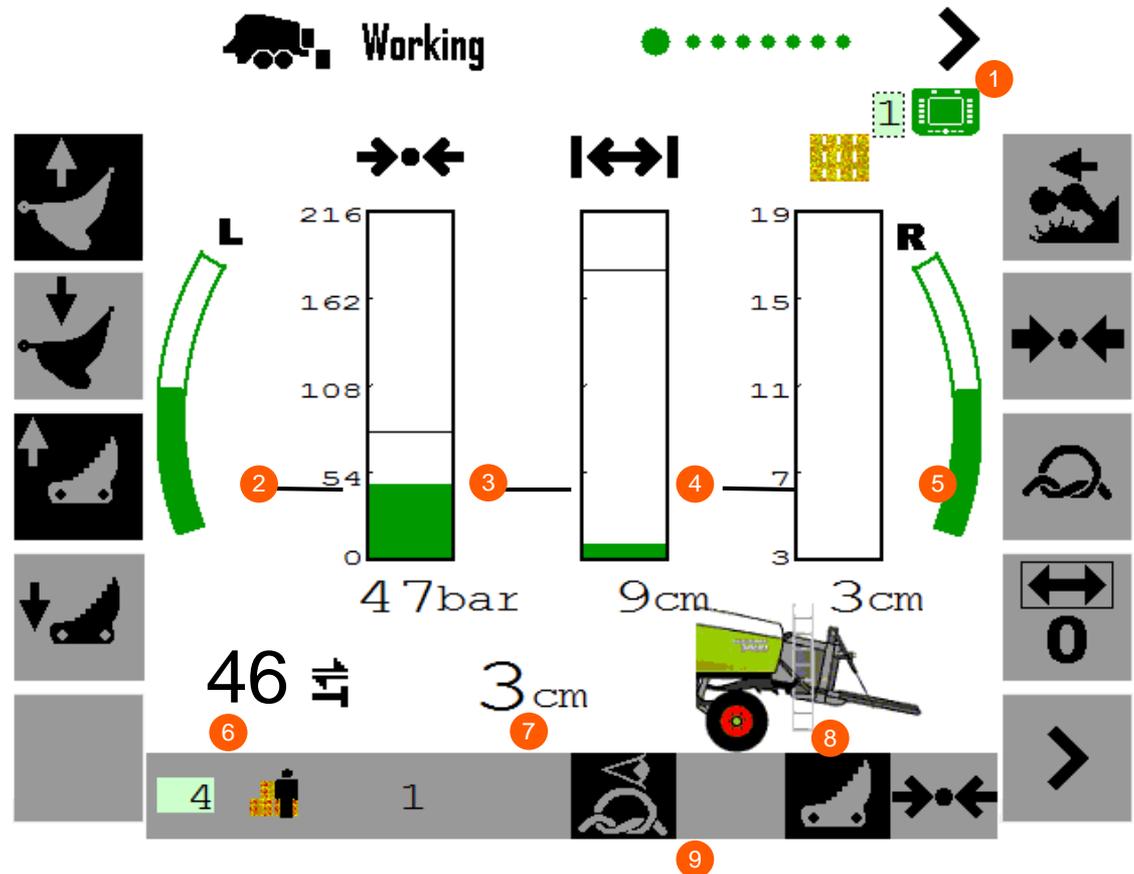
Доступная информация в рабочем меню:

- Текущее давление прессования
- Изменение длины тьюков
- Размер пакета
- Число ходов поршня
- Индикация влажности
- Натяжение шпагата в узловязателе в процентах
- Число ходов подающей граблины на ход поршня



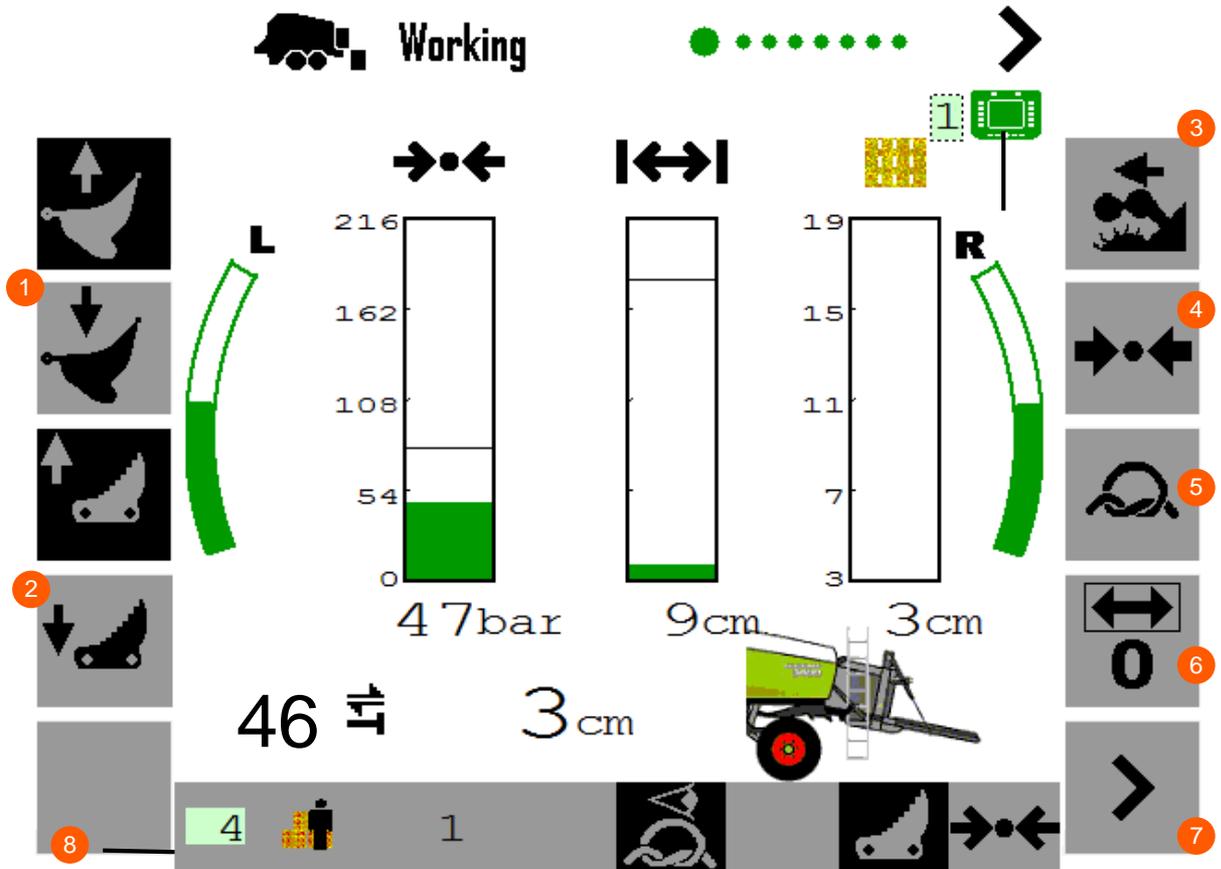
COMMUNICATOR

1. Индивидуальное рабочее меню
2. Текущее давление прессования
3. Изменение длины тюков
4. Размер пакета
5. Индикация слева/справа
6. Кол-во ходов поршня в минуту
7. Средний диаметр последних трех упаковок
8. Датчик сброса тюков
9. Активация индикации ножей или автоматического регулирования давления прессования



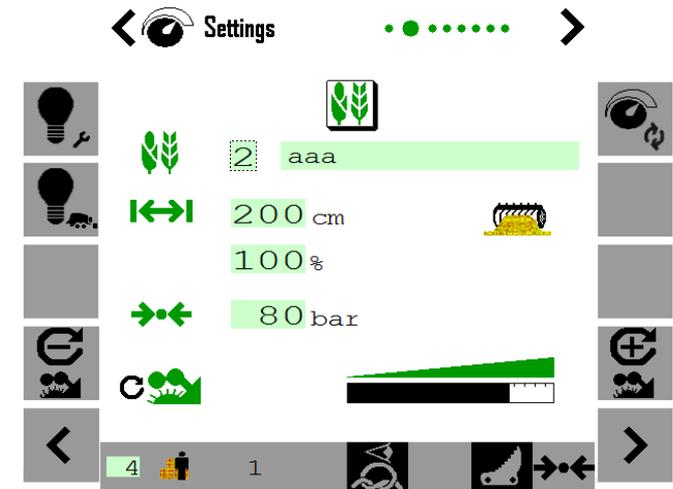
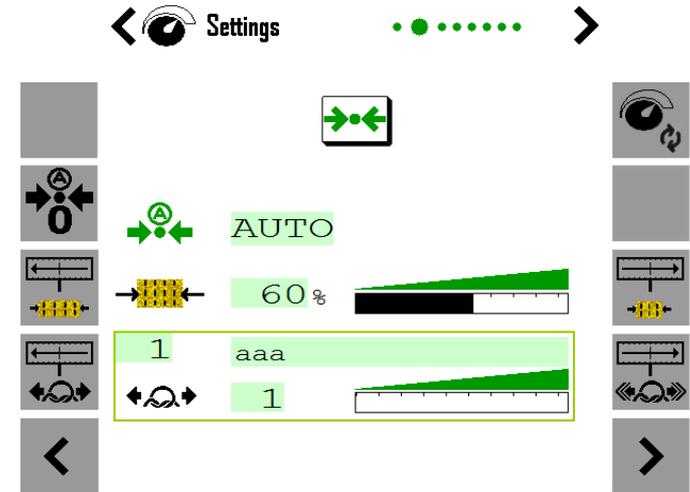
COMMUNICATOR

1. Управление режущим основанием
2. Активация/деактивация ножей
3. Реверсирование гидравлического подборщика
4. Давление прессования в канале
5. Ручная обвязка
6. Сброс длины тюка
7. Следующее меню (меню настроек)
8. Номер клиента



Меню настроек

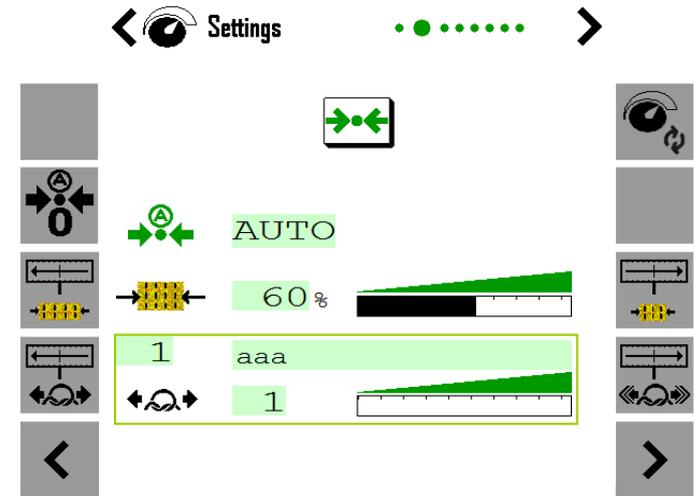
- Давление прессования
- Длина тюка
- Предварительная настройка автоматической гидравлической камеры предварительного прессования (средний, маленький валок)
- Автоматическое регулирование давления прессования и качества шпагата, настройка интервалов смазки
- Скорость подборщика



COMMUNICATOR

Автоматическое регулирование давления прессования

1. Настройка плотности (от 10 до 100%)
2. Настройка в зависимости от качества шпегата (от 1 до 10)
3. Автоматическое регулирование давления прессования без вмешательства механизатора



Преимущества

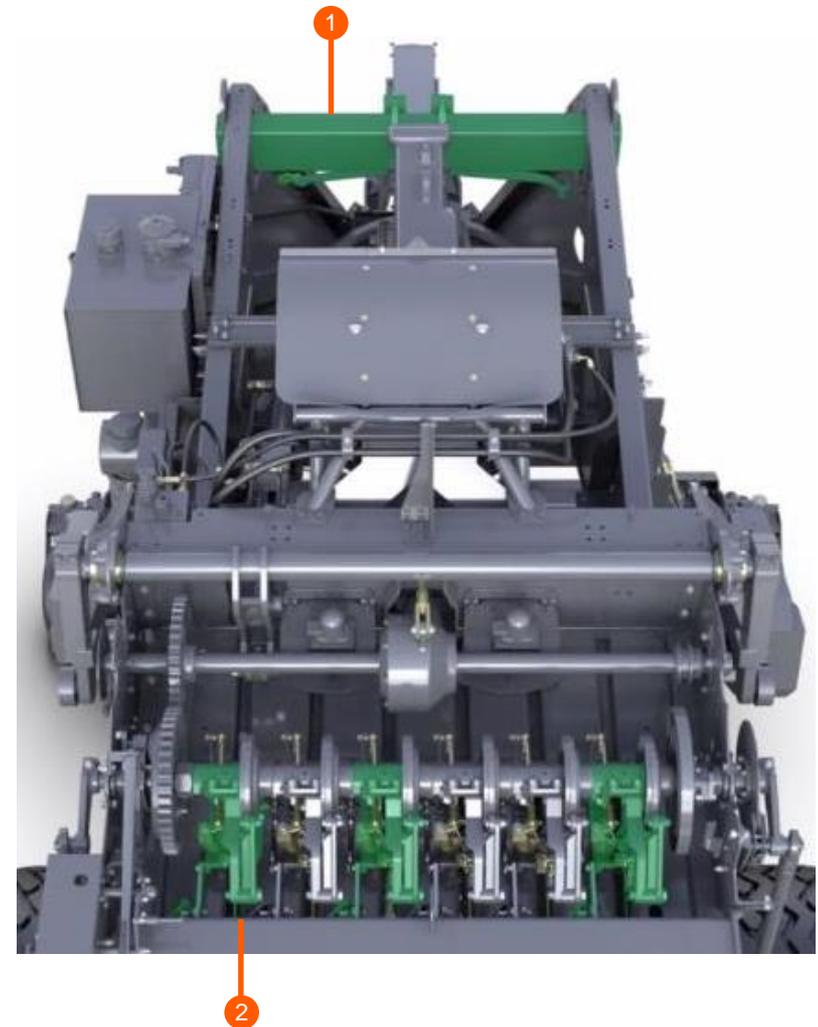
- Настройка плотности и качества шпегата позволяет добиться наилучших результатов в отношении качества
- Простота управления даже для неопытных механизаторов
- Равномерный вес тюков

COMMUNICATOR

Автоматическое регулирование давления прессования

Регулирование давления прессования в зависимости от данных с помощью двух датчиков:

1. Нагрузка на раму
2. Натяжение шпагата на узловязателе № 1, 3, 6



Преимущества

- Меньше обрывов шпагата
- Механизатор может постоянно использовать машину на максимальную мощность независимо от вида кормовой массы

Клиентское меню

- 20 клиентских счетчиков (с именами)
- Суточный счетчик
- Количество нарезанных тюков
- Количество рабочих часов
- Расход шпагата
- Дата и часы работы для каждого клиента



OPERATOR



EASY



OPERATOR

Рабочее меню

- Длина тюка
- Текущее давление прессования и его регулировка
- Число ходов поршня
- Счетчик тюков для каждого клиента
- Счетчик тюков в день
- Активация ножей
- Управление режущим основанием

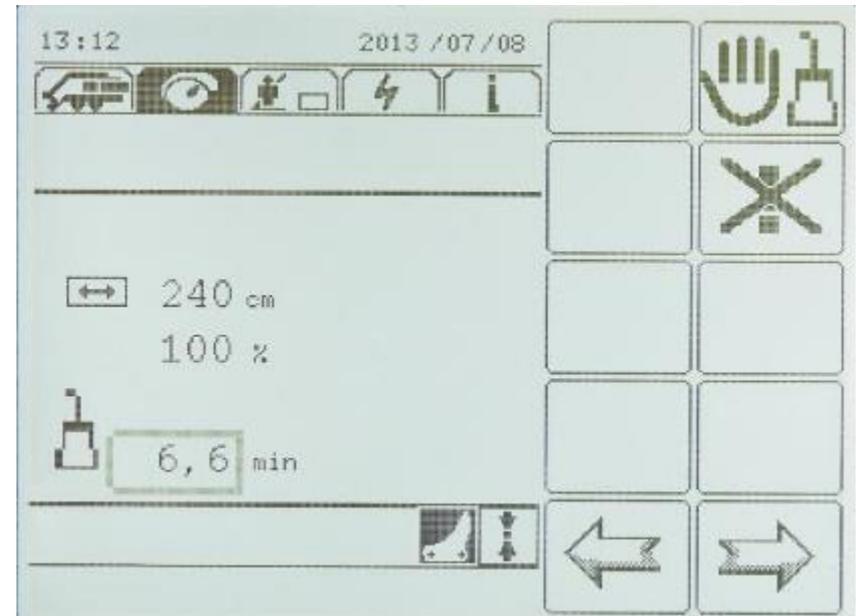


Преимущества

- Простота управления
- Интуитивно понятное управление и эргономичность
- Клавиатура с подсветкой

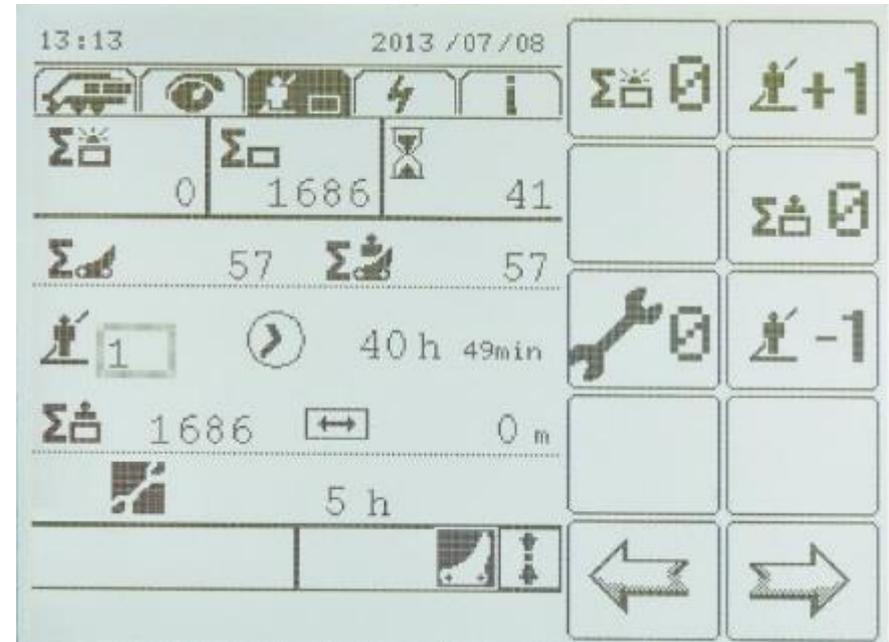
OPERATOR

- Контроль узловязателя
- Меню ошибок
- Подборщик, ротор, частота вращения подающей граблины
- Установка длины тюков
- Настройка интервала смазки



OPERATOR

- 20 клиентских счетчиков:
 - Общее количество тюков
 - Количество нарезанных тюков
 - Количество рабочих часов машины



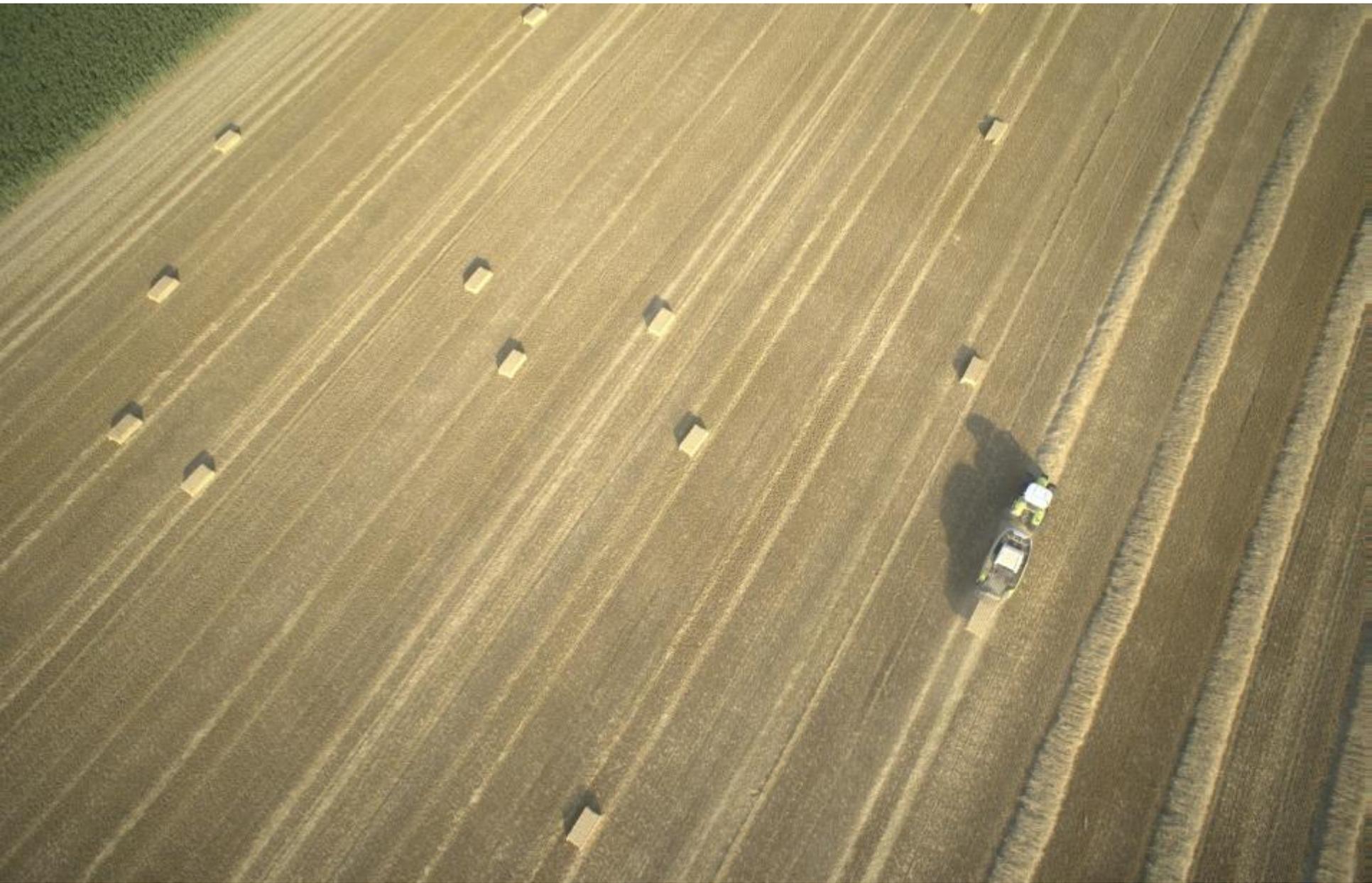
Преимущества

- Простое выставление счетов клиентам
- Однозначная идентификация клиента

EASY on Board – UT APP

- Управление машиной с помощью планшета
- Скачивание приложения через App-Store
- Дополнительный терминал ISOBUS не требуется
- WLAN – соединение по беспроводному интерфейсу
- Постоянный доступ к дополнительным данным: погода, рабочие данные, почта, календарь и пр.
- В будущем управление предприятием, логистику, навигацию и пр. можно будет осуществлять с помощью смартфонов и планшетов





CLAAS QUADRANT 5300



Сцепное устройство

Подборщик и ротор

Камера предварительного прессования

Узловязатель

Канал

Сцепное устройство

Сцепное устройство:

- Регулируемое дышло
- Возможна верхняя или нижняя сцепка
- Сцепной шар Scharmüller K80 (опция)

Преимущества

- Разнообразные возможности сцепки
- Высокая грузоподъемность
- Удобная сцепка благодаря гидравлической опоре



Привод

Маховик

- Большой диаметр для увеличенной грузоподъемности
- Шасси на клепаных соединениях
- Единая концепция для всех моделей QUADRANT
- Новый срезной болт



Преимущества

- Удобный и плавный привод
- Высокая производительность даже при неравномерном валке
- Увеличение срока службы компонентов

Привод

Интерактивная безопасность

- Привод подающей граблины через ротор без цепей, только с редуктором и валом отбора мощности для синхронизации привода
- Только 2 цепи для привода подборщика и POWER FEEDING SYSTEM

Преимущества

- Комфортная работа благодаря муфте, ротору и подающей граблине
- Угловой редуктор для уменьшения потери мощности и вибрации
- Отсутствие цепи на главном редукторе для 100% синхронизации привода, удобства и экономичности обслуживания



Привод

Редуктор

Только у CLAAS: промежуточный редуктор.

- Для линейного привода, с очень низким уровнем износа
- Редуктор, работающий в масляной ванне

Преимущества

- Долгий срок службы вала отбора мощности
- Минимальная потребность в техническом обслуживании и интервал смазки 100 часов
- Сниженный уровень вибрации продлевает срок службы компонентов



Привод

Минимальное обслуживание для максимальной выгоды:

- Привод только с помощью редуктора и валов
- Интерактивная защита между ротором и подающей граблиной
- Муфта подающей граблины с автоматическим включением



Привод

Электрическая централизованная смазка

- Настройка интервала смазки с помощью терминала управления OPERATOR/COMMUNICATOR
- Смазываемые шаровая сцепка и сдвоенная управляемая ось
- Количество смазки регулируется с учетом потребности в ней
- Ежедневная смазка только 10 ниппелей (график смазки, руководство по эксплуатации, интервал 10 ч)

Преимущества

- Высокая надежность
- Уменьшение объема ежедневного техобслуживания



Светодиодное освещение



Оси и шины

- **Одинарная ось:**
710/40-R22,5
- **Сдвоенная ось:**
500/55-R20
620/50-R22,5
- **Управляемая сдвоенная ось:**
500/55-R20
620/50-R22,5
- Пневматический/гидравлический тормоз



Области применения

Сенаж	Мискантус	Рис	Арахис	Подсолнечник
Сено	Ячмень	Канареечник тростниковидный	Хлопок	Кукуруза
Люцерна	Пшеница	Сахарный тростник	Лен	Конопля
Просо прутьевидное	Овес	Рапс	Горох	Соя



QUADRANT
5300 FC

Технические характеристики

5300 RF/RC/FC/ SC		
Сцепное устройство		
Частота вращения ВОМ	об/мин	1000
Гидравлическая опора		•
Шаровая сцепка		o
Подборщик		
Ширина	м	2,35
Эффективная ширина (DIN)	м	2,15
Кол-во держателей зубьев		4
Копирующие колеса подборщика, маятниковые		•
Гидравлическое подключение		1 SE и 1 безнапорный возврат
Подача		
Ротор		ROTO FEED/ROTO CUT/FINE CUT/SPECIAL CUT
Кол-во ножей		- / 25 / 180 (90 ножей, 90 противорезов)
Групповое переключение ножей		-/0,6,12,13,25/0,12,13,26,51/0,90
Подборщик с двухфазным тактом		•
Канал прессования		
Кол-во ходов поршня в минуту	об/мин	46
Макс. давление прессования	бар	200
Выталкиватель тюков		•
Датчик сброса тюков		o
Датчик влажности		o

• Серийная комплектация o Опция - Недоступно

Технические характеристики

5300 RF/RC/FC/ SC

Размеры канала прессования		
Длина	м	3,81
Ширина	м	1,20
Высота	м	0,90
Длина тюка	м	от 0,50 до 3,00
Управление		
CLAAS OPERATOR CLAAS COMMUNICATOR EASY ON BOARD, UT App		• (в зависимости от страны)
Обязка		
Кол-во узловязателей		6
Кол-во катушек со шпагатом		24 по 11,5 кг
Система очистки узловязателей TURBO FAN		•
Сброс тюков		
Механически складываемый лоток для складывания		•
Гидравлически складываемый лоток для складывания		o
Гидравлически складываемый роликовый спускной лоток		o

• Серийная комплектация o Опция - Недоступно



Технические характеристики

5300 RF/RC/FC/ SC

Оси и шины

Одинарная ось

● 710/40 R22,5

Сдвоенная ось

● 500/55 R20
○ 620/50 R22,5

Управляемая сдвоенная ось

● 500/55 R20
○ 620/50 R22,5



● Серийная комплектация о Опция - Недоступно